



Escola Politécnica - EPBC



31200053659

BT/PEF-8811

UM PROGRAMA PARA SOLUÇÃO DO PROBLEMA
GENERALIZADO DE AUTOVALORES E AUTOVETORES
PARA MATRIZES REAIS DENSAS

(*) Priscila Goldenberg
Reyolando Brasil
Marcia Cimerman
(recebido em 14/06/88)

EDITOR CHEFE

C.E.N.Mazzilli

COMISSÃO EDITORIAL

- Engenharia de Solos	W.Hachich
- Estruturas de Concreto	P.B.Fusco
- Estruturas Metálicas e de Madeira	P.B.Fusco
- Interação Solo-Estrutura	C.E.M.Maffei
- Mecânica Aplicada	D.Zagottis
- Métodos Numéricos	J.C. André
- Pontes e Grandes Estruturas	J.C.Figueiredo Ferraz
- Teoria das Estruturas	V.M.Souza Lima

1 - INTRODUÇÃO

O problema de autovalores e autovetores generalizado, a saber, o da determinação de uma solução não trivial da equação matricial

$$Ax = \lambda Bx \quad (1)$$

onde A e B são matrizes reais dadas, é um problema comum em aplicações práticas.

Diversos métodos para a resolução deste problema encontram-se descritos na literatura [1,2,3], basicamente dependendo das condições impostas sobre as matrizes A e B.

O presente trabalho se propõe a apresentar um programa computacional AUTOGE^(*) para a resolução do problema (1), onde A e B são matrizes reais densas de ordem nxn sendo A e B inversíveis. Tal programa será subdividido em diversas partes, de modo a aproveitar características particulares das matrizes A e B, como por exemplo, ser simétrica, definida positiva, etc.

Gostaríamos de mencionar que diversas das subrotinas aqui utilizadas foram extraídas de [3].

O programa AUTOGE escrito em linguagem FORTRAN foi implementado num microcomputador compatível com PC-XT(IBM) e foi dividido em duas partes:

a) Redução do problema generalizado (1) para a forma padrão

$$Cy = \mu y \quad (2)$$

(*) O programa AUTOGE encontra-se com os autores à disposição dos interessados

nos casos em que isto é possível.

b) Resolução do problema padrão (2).

Conforme já mencionamos, a escolha do método a ser utilizado, depende das características das matrizes A e B.

Na seção seguinte faremos uma descrição detalhada dos métodos utilizados em ambas as partes acima mencionadas.

2 - DESCRIÇÃO DO MÉTODO

É conveniente neste ponto revermos algumas convenções e definições. A menos de menção contrária, trabalharemos com matrizes reais com $n \times n$ elementos, e com vetores reais $n \times 1$.

A matriz transposta de $A = (a_{ij})$ será $A^T = (a_{ji})$ e a matriz inversa A^{-1} é uma matriz (quando existir) tal que $A^{-1}A = AA^{-1} = I$ (I: matriz identidade $n \times n$).

Os seguintes tipos de matrizes serão importantes:

A simétrica $\Leftrightarrow A^T = A$.

A triangular superior $\Leftrightarrow a_{ij} = 0$ se $i > j$.

A triangular inferior $\Leftrightarrow a_{ij} = 0$ se $i < j$.

A tridiagonal $\Leftrightarrow a_{ij} = 0$ se $\begin{cases} i \neq j \\ i \neq j + 1 \\ i \neq j - 1 \end{cases}$

A diagonal $\Leftrightarrow a_{ij} = 0$ se $i \neq j$.

A definida positiva $\Leftrightarrow x^T A x > 0$, para todo $x \in \mathbb{R}^n$, $x \neq 0$.

A ortogonal $\Leftrightarrow A^T A = I$.

O número de condições de uma matriz inversível A, denotado por $\text{cond}(A)$ é definido por

$$\text{cond}(A) = \|A\| \|A^{-1}\|$$

onde adotaremos a norma da matriz A , $\|A\|$ como sendo

$$\|A\| = \max_i \sum_j |a_{ij}|$$

2.1 Redução do problema generalizado para o problema padrão

Nós iniciamos o tratamento do problema generalizado $Ax = \lambda Bx$, com a redução do mesmo para a forma padrão $Cy = \mu y$.

Sob o ponto de vista teórico, é imediato que desde que A e B sejam inversíveis, esta redução possa ser efetuada de uma das duas maneiras seguintes:

a) sendo $Ax = \lambda Bx$, podemos escrever

$$B^{-1}Ax = \lambda x$$

Definindo

$$C = B^{-1}A$$

$$\mu = \lambda$$

$$y = x$$

recaímos na forma padrão

b) Sendo $Ax = \lambda Bx$, podemos escrever

$$\frac{1}{\lambda} x = A^{-1}Bx$$

Definindo

$$C = A^{-1}B$$

$$\mu = 1/\lambda$$

$$y = x$$

recaímos na forma padrão.

A escolha de qual das duas formas deve ser utilizada depende das vantagens que podemos obter com a inversão de A ou B. O programa computacional AUTOGE decidirá qual forma utilizar, seguindo o roteiro dos casos que descreveremos a seguir iniciando pelos testes da matriz B e depois da matriz A. Se não houver nenhuma característica que mostre a vantagem de utilizar um caso sobre o outro, a decisão de inverter A ou B ficará a critério do número de condição de ambas, ou seja, inverteremos a matriz cujo número de condição for menor.

Vamos no que segue, descrever os casos considerados e os métodos utilizados em cada caso.

Caso 2.1.1 - Se $B = I$ o problema já está na forma padrão. Se $B \neq I$ e $A = I$ ainda estamos na forma padrão.

Caso 2.1.2 - Suponhamos $B \neq I$, $A \neq I$ e B simétrica definida positiva. Podemos então utilizar a decomposição de Cholesky [7] que consiste em decompor B na forma.

$$B = LL^T$$

sendo L uma matriz triangular inferior não singular.

Desta forma podemos escrever o problema

$$Ax = \lambda Bx$$

da seguinte forma

$$Ax = \lambda LL^T x$$

Daí

$$AL^{-T}L^T x = \lambda LL^T x \quad \text{onde}$$

$$L^{-T} = (L^T)^{-1}$$

Definindo

$$y = L^T x$$

$$\mu = \lambda$$

$$C = L^{-1} A_L^{-T}$$

recaímos no problema padrão.

Observemos que os autovalores do problema padrão e do generalizado são os mesmos e que se y é um autovetor do problema padrão, $x = L^{-T} y$ é autovetor do problema generalizado.

Caso B não verifique as condições de Cholesky, testaremos estas condições para a matriz A. Caso A satisfaça as condições de Cholesky, recaímos no problema padrão de modo análogo; caso contrário passamos ao caso 2.1.3 seguinte.

Caso 2.1.3 - Se A e B não satisfazem as condições de Cholesky a decomposição descrita no caso 2 não poderá ser efetuada. Neste caso o método a ser utilizado é mais trabalhoso que o caso anterior. Vamos supor que a matriz B seja diagonalizável, isto é, B possa ser decomposta sob a forma

$$B = P \Lambda P^T \quad (3)$$

onde Λ é uma matriz diagonal e P é uma matriz ortogonal (se os autovalores de B forem reais e distintos sempre é possível efetuarmos a decomposição (3)).

Neste caso podemos escrever o problema generalizado

$$Ax = \lambda Bx$$

sob a forma

$$Ax = \lambda P \Lambda P^T x$$

Dai, lembrando que P é ortogonal, temos

$$P^T A P P^T x = \lambda \Lambda P^T x$$

ou

$$\Lambda^{-1} P^T A P P^T x = \lambda P^T x$$

Definindo

$$y = P^T x$$

$$\mu = \lambda$$

$$C = \Lambda^{-1} P^T A P^T$$

recaímos no problema padrão.

Neste caso os autovalores do problema padrão e do generalizado são iguais e se y é um autovetor do problema padrão,

$$x = P y$$

é autovetor do problema generalizado.

Se B não é diagonalizável, verificamos se A satisfaz esta condição. Caso isto ocorra podemos repetir o processo utilizando a matriz A para recair no caso padrão.

Caso contrário passamos ao caso 2.1.4 seguinte.

Caso 2.1.4 - Finalmente se nem A nem B satisfizerem as condições descritas nos casos acima, teremos que inverter B ou A diretamente e, neste caso, conforme já mencionamos, a decisão de qual matriz inverter dependerá do número de condição das matrizes.

Comentário final - Se analisarmos, nos casos 2 e 3 também foi efetuada inversão das matrizes B ou A como no caso 4, entretanto nós utilizamos certas características de B ou de A . Observemos por exemplo no caso 3 a ortogonalidade de P , permite reduzir a inversão à simples transposição de P , e sendo Λ diagonal a sua inversão é imediata.

2.2 Resolução do problema padrão

A resolução do problema padrão

$$Cy = uy$$

será dividida em 2 casos. O primeiro quando C é simétrica e o outro quando C não é simétrica.

Caso 2.2.1 - C simétrica

No caso em que a matriz C é simétrica o método utilizado foi uma associação do método de tridiagonalização de Householder com o método de decomposição QL. Segundo Wilkinson [1] este método é o mais eficiente na resolução do problema em consideração.

Método de tridiagonalização de Householder

Este método consiste basicamente em reduzir a matriz $C = C_1$ a uma matriz simétrica tridiagonal C_{n-2} por meio de $n-2$ transformações ortogonais (isto é $C_{i+1} = P_i C_i P_i^T$, $i = 1, \dots, n-2$ onde P_i são matrizes ortogonais convenientemente definidas [1,4]).

É claro que se Z é um autovetor da matriz tridiagonal C_{n-1} então $P_1 P_2 \dots P_{n-2} Z$ é um autovetor de C_1 .

Método de decomposição QL

O método de decomposição QL para matrizes simétricas [1,5,6] é baseado na observação que se

$$C = QL$$

$$\text{e } F = LQ$$

onde Q é ortogonal e L triangular inferior então

$$F = LQ = Q^T C Q$$

ou seja, F é similar a C . Repetindo sucessivamente o resultado acima, uma sequência de matrizes similares a uma dada matriz C_1 pode ser derivada pelas relações

$$C_s = Q_s L_s, C_{s+1} = L_s Q_s = Q_s^T C_s Q_s$$

onde Q_s é ortogonal e L_s é triangular inferior. Em geral, quando

C_1 possui autovalores com módulos distintos a matriz C_s tende à forma triangular inferior, sendo que a matriz limite C_∞ possui na diagonal os autovalores de C_1 . Quando C_1 possui autovalores com mesmo módulo a matriz limite não é em geral triangular mas correspondendo a $|\mu_i|$ de multiplicidade p , C_s possui associada uma matriz bloco diagonal de ordem p no qual os autovalores tendem aos correspondentes p autovalores.

A velocidade de convergência do algoritmo nesta forma é em geral inadequada. A velocidade de convergência pode ser melhorada se trabalharmos com $C_s - K_s I$ (para uma escolha conveniente de K_s) em cada estágio no lugar de C_s . Neste caso o processo resultará

$$C_s - K_s I = Q_s L_s$$

$$C_{s+1} = L_s Q_s + K_s I$$

de onde

$$C_{s+1} = Q_s^T A_s Q_s$$

Caso 2.2.2 - C não simétrica

No caso em que a matriz C não é simétrica o método utilizado foi uma associação do método de redução da matriz C à forma de Hessenberg com o método de decomposição QR.

Método de redução de uma matriz geral à forma de Hessenberg

Diversos métodos para a resolução do problema de autovalores e autovetores de uma matriz geral, ficam bastante simplificados se a matriz C for inicialmente transformada na forma superior de Hessenberg i.e. transformada a uma matriz H tal que $h_{ij} = 0 (i > i+1)$. A redução pode ser obtida utilizando operações elementares (permutação de linhas e/ou colunas e operações aritméticas sobre as linhas e/ou colunas) na

matriz C .

Algoritmo QR para matrizes reais de Hessenberg

O método de decomposição QR [5,6] é baseado no fato que se

$$C = QR \quad \text{e} \quad F = RQ$$

onde Q é unitária e R é triangular superior então

$$F = RQ = Q^T C Q$$

é similar a C . Repetindo sucessivamente o resultado obtemos

$$C_s = Q_s R_s, \quad C_{s+1} = R_s Q_s = Q_s^T C_s Q_s$$

e em geral C_s tende a forma triangular superior.

Como no algoritmo QL descrito para o caso de matrizes simétricas, este algoritmo será melhor se considerarmos

$$Q_s (C_s - K_s I) = R_s$$

$$C_{s+1} = R_s Q_s^T + K_s I$$

dando

$$C_{s+1} = Q_s C_s Q_s^T$$

onde Q_s é ortogonal, R_s é triangular superior e K_s é um deslocamento da origem. Quando a matriz C_1 é da forma superior de Hessenberg todas as C_s também são. Segundo Wilkinson [2] o volume de trabalho envolvido em cada passo do algoritmo QR fica reduzido se a matriz está na forma de Hessenberg. Este é o motivo da associação dos métodos.

3. DESCRIÇÃO E UTILIZAÇÃO DO PROGRAMA AUTOGE

O programa AUTOGE para resolução do problema de autovalores e autovetores generalizado é constituído das seguintes etapas:

- 1) Comandos de leitura/impressão de dados.
- 2) Decisão sobre o problema a ser resolvido e respectivo método de solução, e chamada das subrotinas adequadas.

A seguir se descreve a forma de utilização do programa.

3.1 Leitura e verificação de dados

1) Com o computador no sistema operacional e o disco contendo o programa AUTOGE-EXE, basta digitar e entrar o código AUTOGE.

2) Após a tela de apresentação, é solicitada entrada de N, ordem das matrizes.

3) O programa solicita informações sobre a matriz A ser ou não identidade

- SE FOR MATRIZ IDENTIDADE ENTRE 0
- SE NÃO ENTRE 1
- SE NÃO SABE ENTRE 2 QUE VAMOS VERIFICAR

Caso a resposta seja 0 o programa salta para 7).

4) O programa solicita informações sobre a matriz A ser ou não simétrica

- SE FOR SIMÉTRICA ENTRE 0
- SE NÃO ENTRE 1
- SE NÃO SABE ENTRE 2 QUE VAMOS VERIFICAR

5) Caso a resposta ao item 4) seja 0, é solicitada a entrada dos elementos de A, linha a linha, a partir da diagonal, para aproveitamento de sua simetria.

Caso contrário a entrada dos elementos de A é feita por linha completa. O formato dos elementos de A é totalmente livre.

6) É feita impressão dos elementos de A para conferência, e é feita a pergunta

QUER MUDAR ALGUM ELEMENTO DA MATRIZ A

(1 = SIM, 0 = NÃO)

na resposta positiva, é solicitado

ENTRE I, J DO ELEMENTO A MUDAR. Entrados os dois índices, é solicitado o novo valor de $A(I,J)$. Essa sequência de correção se repete até resposta negativa à pergunta inicial.

7) O programa solicita informações sobre a matriz B quanto a ser ou não identidade e simétrica na mesma sequência de 3) e 4), e lê os elementos de B na mesma forma de 5), imprimindo-os para conferência e admitindo correção como em 6).

3.2 Impressão dos resultados

O programa AUTOGE imprime inicialmente as matrizes A e B de entrada segundo o comando FORMAT 160 e 370. Se A ou B forem singulares é impressa uma mensagem e o programa termina.

A seguir são impressos os autovalores e autovetores calculados em formato livre.

Os números de comando FORMAT 160 e 370 devem ser mudados dependendo da ordem das matrizes.

3.3 Desenvolvimento do Programa

As etapas do programa seguem passo a passo as etapas descritas na secção 2.

As subrotinas utilizadas são:

TRED2 , TQL2 , DIAGO, MULMA, FADEEV, COND, ELMHES, ELTRAN, HQR2,
REDUC1 , REBAKA, RG, DENT, DEFPO, SIM, AINV.

A listagem do programa encontra-se em anexo no final.

Descrição das subrotinas

1) Subrotina COND

Objetivo: Obtenção do número de condição ρ da matriz inversível
A, definido por

$$\rho = \|A\|_{\infty} \cdot \|A^{-1}\|_{\infty}$$

$$\|A\|_{\infty} = \max_i \sum_j |a_{ij}|$$

Utilização: CALL COND (N,A,RO)

Argumentos: N = ordem da matriz A

A = Matriz real de entrada de ordem N

RO = Variável real de saída, contendo o número da
condição.

Subrotina Requerida - AINV.

2) Subrotina MULMA

Objetivo: Multiplicação de matrizes quadradas

Utilização: CALL MULMA (NA,NB,A,B,C)

Argumentos: NA = ordem da matriz A

NB = ordem da matriz B

A = Matriz real de entrada de ordem NA

B = Matriz real de entrada de ordem NB

C = Matriz real de saída, contendo produto A*B

3) Subrotina DEFPO

Objetivo: Saber se a matriz de entrada A é definida positiva

Utilização: CALL DEFPO (N,A,IPO)

Argumentos: N = ordem da matriz A

A = matriz real de entrada de ordem N

IPO = variável inteira de saída contendo a informação sobre a possibilidade da matriz ser definida positiva.

Se $IPO = 0$ a matriz é definida positiva.

Se $IPO = 1$ a matriz não é definida positiva.

Algoritmo Utilizado: É testado se os subdeterminantes principais de A são positivos.

Subrotinas requeridas: FADEEV e MULMA.

4) Subrotina DENT

Objetivo: Saber se a matriz de entrada A é a matriz identidade.

Utilização: CALL DENT ($N, A, IDENT$)

Argumentos: N = ordem da matriz A

A = matriz real de entrada de ordem N

$IDENT$ = variável inteira de saída contendo a informação sobre a possibilidade da matriz A ser a matriz identidade.

Se $IDENT = 0$ a matriz é identidade.

Se $IDENT = 1$ a matriz não é identidade

Subrotinas requeridas: não há.

5) Subrotina TRED2

Objetivo: Redução de uma Matriz Real Simétrica a uma Matriz Triangular Simétrica, usando e acumulando transformações ortogonais (Algoritmo de Householder).

Utilização: CALL TRED2 (NM, N, A, D, E, Z)

Argumentos: NM = variável inteira de entrada igual à dimensão das linhas das matrizes A , B e Z do programa principal.

N = variável inteira de entrada igual à ordem da ma

triz A: N deve ser menor que NM.

A = variável bidimensional real de entrada com dimensão de linhas igual a NM e de colunas pelo menos N. Contém a matriz A a ser operada.

D = variável real unidimensional de entrada com dimensão mínima N contendo os elementos da diagonal da matriz tridiagonal resultante.

E = variável real unidimensional de saída com dimensão mínima N contendo, em suas últimas N - 1 posições, os elementos subdiagonais da matriz tridiagonal. E(1) é nulo.

Z = variável bidimensional real com dimensão de linhas igual a NM e de coluna pelo menos N. Contém a matriz de transformação ortogonal produzida na redução à forma tridiagonal.

Subrotinas requeridas: nenhuma.

6) Subrotina TQL2

Objetivo: Determinar os autovalores e autovetores de uma matriz tridiagonal simétrica usando o método QL.

Utilização: CALL TQL2 (NM,D,E,Z,IERR)

Argumentos: NM = variável inteira de entrega igual à dimensão das linhas das matrizes A, B e Z do programa principal.

N = variável inteira de entrada igual à ordem da matriz A. N deve ser menor que NM.

D = variável real unidimensional com dimensão mínima N contendo na entrada os elementos da diagonal da matriz tridiagonal simétrica. Na saída, contém os autovalores da matriz em ordem crescente.

E = variável real unidimensional com dimensão mínima N contendo, na entrada, nas últimas N - 1 posições os elementos subdiagonais da matriz tri-diagonal. E(1) é nulo.

Z = variável bidimensional real com dimensão de linhas igual a NM e de coluna pelo menos N. Contém a matriz de transformação ortogonal produzida na redução à forma tradicional por TRED2 na entrada, e na saída contém os autovetores auto normais da matriz simétrica.

IERR = variável inteira de saída nula se o processo se completou normalmente e igual ao número de ordem de autovetor que não convergiu em 30 iterações.

Subrotinas requeridas: nenhuma.

7) Subrotina ELMHES

Objetivo: Reduz uma matriz real geral à forma superior de Hessenberg usando transformações elementares estabilizadas.

Utilização: CALL ELMHES (NM,N,LOW,IGH,A,INT)

Argumentos: NM = variável inteira de entrada igual à dimensão das linhas das matrizes A, B e Z do programa principal.

N = variável inteira de entrada igual à ordem da matriz A. N deve ser menor que NM.

LOW, IGH = variáveis inteiras de entrada dando índices a serem utilizados quando se faz balanceamento prévio da matriz a ser operada. Neste programa LOW = 1 e IGH = N.

A = variável bidimensional real de entrada com dimensão de linhas igual a NM e de colunas pelo

menos N. Contém a matriz A a ser reduzida à forma de Hessenberg na entrada, e a matriz superior reduzida na saída.

INT = variável inteira unidimensional de saída de ordem igual a IGH indicando linhas e colunas que foram reordenadas no processo

Subrotinas requeridas: nenhuma.

8) Subrotina ELTRAN

Objetivo: Acumular as transformações elementares de similaridade usadas na redução de uma matriz real geral a forma de Hessenberg por ELMHES.

Utilização: CALL ELTRAN (NM,N,LOW,IGH,A,INT,Z)

Argumentos: NM = variável inteira de entrada igual à dimensão das linhas das matrizes A, B e Z do programa principal.

N = variável inteira de entrada igual à ordem da matriz A. N deve ser menor que NM.

LOW, IGH = variáveis inteiras de entrada dando índices a serem utilizados quando se faz balanceamento prévio da matriz a ser operada. Neste programa LOW = 1 e IGH = N.

A = variável bidimensional real de entrada com dimensão de linhas igual a NM e de colunas pelo menos N. Contém no triângulo inferior os multiplicadores utilizados na redução à forma de Hessenberg.

INT = variável inteira unidimensional de dimensão mínima igual a IGH, identificando as linhas e colunas reordenadas pela subrotina ELMHES.

Z = variável bidimensional real com dimensão de li

nhas igual a NM e de coluna pelo menos N. Contém a matriz de transformação produzida na redução a forma de Hessenberg por ELMHES.

Subrotinas requeridas: nenhuma.

9) Subrotina HQR2

Objetivo: Computar os autovalores e autovetores de uma matriz real superior de Hessenberg usando o método QR.

Utilização: CALL HQR2 (NM,N,LOW,IGH,H,WR,WI,Z,IERR)

Argumentos: NM = variável inteira de entrada igual à dimensão das linhas das matrizes A, B e Z do programa principal.

N = variável inteira de entrada igual à ordem da matriz H. N deve ser menor que NM.

LOW, IGH = variáveis inteiras de entrada dando índices a serem utilizados quando se faz balanceamento prévio da matriz a ser operada. Neste programa LOW = 1 e IGH = N.

H = variável bidimensional real de entrada com dimensão de linhas igual a NM e de colunas pelo menos N. Contém a matriz a ser operada.

WR, WI = variáveis unidimensionais reais de dimensão pelo menos igual a N, contendo as partes reais e imaginárias, respectivamente, dos autovalores procurados no problema.

Z = variável bidimensional real com dimensão de linhas igual a NM e de coluna pelo menos N. Contém a matriz de transformação produzida na redução à forma de Hessenberg pela subro

tina ELTRAN na entrada, e na saída contém as partes reais e imaginárias dos autovetores da matriz real geral original.

IERR = variável inteira de saída igual a código de erro em completar o processo.

Subrotinas requeridas: nenhuma.

10) Subrotina REDUC1

Objetivo: Redução do problema generalizado, simétrico, de autovalores a forma standard utilizando a decomposição de Cholesky.

Utilização: CALL REDUC1 (NM,N,A,B,DL,IERR)

Argumentos: NM = variável inteira de entrada igual à dimensão das linhas das matrizes A, B e Z do programa principal.

N = variável inteira de entrada igual à ordem das matrizes A e B. N deve ser menor que NM.

A = variável bidimensional real de entrada com dimensão de linhas igual a NM e de colunas pelo menos N. Contém a matriz A a ser operada na entrada, e o triângulo inferior da matriz do problema standard correspondente na saída.

B = variável bidimensional real de entrada com dimensão de linhas igual a NM e de colunas pelo menos N. Contém a matriz B a ser operada, positivo definida, na entrada, e os elementos subdiagonais da matriz triangular inferior L na saída.

DL = variável real unidimensional de saída, com dimensão mínima N contendo os elementos da

diagonal da matriz triangular inferior L produzida na redução de Cholesky.

IERR = variável inteira de saída usada se B , talvez por problemas de arredondamento, não é positivo definida.

Subrotinas requeridas: nenhuma.

11) Subrotina REBAKA

Objetivo: Computar os autovetores do problema generalizado simétrico original, a partir dos autovetores do problema standard correspondente, quando a redução de um para outro foi feita por Cholesky utilizando a subrotina REDUC1.

Utilização: CALL REBAKA (NM,N,B,DL,Z)

Argumentos: NM = variável inteira de entrada igual à dimensão das linhas das matrizes A , B e Z do programa principal.

N = variável inteira de entrada igual à ordem da matriz B . N deve ser menor que NM.

B = variável bidimensional real de entrada com dimensão de linhas igual a NM e de colunas pelo menos N . Contém os elementos subdiagonais da matriz L , triangular inferior, obtida na subrotina REDUC 1

DL = variável real unidimensional de entrada com dimensão mínima N contendo os elementos da diagonal da matriz triangular inferior L , obtida na subrotina da REDUC1

Z = variável bidimensional real com dimensão de linhas igual a NM e de coluna pelo menos N . Contém na entrada os autovetores

do problema standard obtido por REDUC1, e na saída os do problema generalizado original.

Subrotinas requeridas: nenhuma.

12) Subrotina RG

Objetivo: Chamar a sequência recomendada de subrotinas para determinar os autovalores e autovetores de matriz real geral utilizando redução à forma de Hessenberg e o método QR.

Utilização: CALL RG (NM,N,A,WR,WI,MATZ,Z,IV1,FV1,IERR)

Argumentos: NM = variável inteira de entrada igual à dimensão das linhas das matrizes A, B e Z do programa principal.

N = variável inteira de entrada igual à ordem da matriz A. N deve ser menor que NM.

A = variável bidimensional real de entrada com dimensão de linhas igual a NM e de colunas pelo menos N. Contém a matriz A a ser operada.

WR, WI = variáveis unidimensionais reais de dimensão pelo menos igual a N, contendo as partes reais e imagiárias, respectivamente, dos autovalores procurados no problema.

MATZ = variável inteira de entrada igual a 1 neste programa.

Z = variável bidimensional real com dimensão de linhas igual a NM e de coluna pelo menos N. Contém as partes reais e imaginárias dos autovetores procurados no problema.

IVL = variável inteira unidimensional temporária de dimensão mínima igual a N.

FV1 = variável real unidimensional temporária de dimensão mínima igual a N.

IERR = variável inteira de saída igual a código de erro em completar os cálculos.

Subrotinas requeridas: ELMHES, ELTRAN e HQR2.

13) Subrotina FADEEV

Objetivo: Obtenção do determinante de uma matriz quadrada A qualquer.

Utilização: CALL FADEEV (N,A,DETA)

Argumentos: N = ordem da matriz A.

A = matriz real de entrada de ordem N.

DETA = variável real de saída contendo o valor do determinante de A

Algoritmo utilizado: O algoritmo utilizado foi o de Fadeev [8] baseado no fato que

$$\text{adj}(-A) = \det(-A) (-A)^{-1}$$

onde

$\text{adj}(-A)$ é a matriz adjunta de $(-A)$

Subrotina requerida: MULMA

14) Subrotina SIM

Objetivo: Saber se a matriz de entrada A é simétrica.

Utilização: CALL SIM (N,A,ISI)

Argumentos: N = ordem da matriz A.

A = matriz real de entrada de ordem N.

ISI = variável inteira de saída contendo a informação sobre a possibilidade da simetria da matriz.

Se $ISI = 0$ a matriz é simétrica

Se $ISI = 1$ a matriz não é simétrica

Subrotinas requeridas: nenhuma.

15) Subrotina AINV

Objetivo: Obtenção da matriz A^{-1} inversa da matriz A.

Utilização: CALL AINV (N,A,AML)

Argumentos: N = ordem da matriz A.

A = matriz real de entrada de ordem N.

AML = matriz real de saída contendo os elementos da matriz inversa da matriz A.

Algoritmo utilizado: Algoritmo triangularização de Gauss [9].

Subrotinas requeridas: nenhuma.

16) Subrotina DIAGO

Objetivo: Obtenção da matriz $C = \Lambda^{-1} P^T A P$ no caso em que a matriz A é diagonalizável.

Utilização: CALL DIAGO (N,A,X,Y,DINV,ATIL,IDI)

Argumentos: N = ordem da matriz A.

A = matriz real de entrada de ordem N.

X = vetor de saída real contendo os autovalores de A (quando estes forem reais).

Y = matriz real de saída contendo os autovetores de A (no caso em que a matriz A é diagonalizável).

DINV = matriz real de saída contendo Λ^{-1} .

ATIL = matriz real de saída contendo a matriz C.

IDI = variável inteira de saída contendo a informação sobre a possibilidade da diagonalização.

Se IDI = 0 a matriz é diagonalizável.

Se IDI = 1 a matriz não é diagonalizável.

Subrotinas requeridas: FADEEV, SIM, MULMA, TRED2, TQL2, RG, AINV.

REFERÊNCIAS BIBLIOGRÁFICAS

- [1] WILKINSON, J.H. & REINSCH, C. Handbook for Automatic Computation Linear Algebra. Part 2. Berlin, New York, Springer-Verlag, 1971.
- [2] WILKINSON, J.H. The Algebraic Eigenvalue Problem. Oxford, Clarendon Press, 1965.
- [3] SMITH, B.T., BOYLE, J.M., DANGORRA, J.J., GARBOW, B.S., IKEBE Y., KLEMA, V.C., MOLER, C.B. Matrix Eigensystem Routines: EISPACK GUIDE. 2nd ed. Lecture Notes in Computer Science 6, Springer-Verlag, New York, 1976
- [4] WILKINSON, J.H. Householder's method for symmetric matrices. Numer. Math 4, 354-361, 1962.
- [5] FRANCIS, J.G.F. The QR Transformation. Parts I and II. Comput. Jour, 4, 265-271, 332-345, 1961, 1962.
- [6] KUBLANOSKAYA, V.N. On Some Algorithms for the Solution of the Complete Eigenvalue Problem. Z. Vysisl. Mat. Fiz 1, 555-570 1961.
- [7] BATHE, K.J. & WILSON, E.L. Numerical Methods in Finite Element Analysis Englewood Cliffs. Prentice-Hall, 1976.
- [8] FADDEEV, D.K., FADDEEVA, V.N., Computational Methods of Linear Algebra, by W.H. Freeman and Company, 1963.
- [9] BARROS, I.Q. Métodos Numéricos de Álgebra Linear. Notas de aula IMEUSP, Março 1970.

A P Ê N D I C E


```

PROGRAMA AUTOGE
DETERMINACAO DE TODOS AUTOVALORES E AUTOVECTORES
PROBLEMA GENERALIZADO
-----
DEPARTAMENTO DE ESTRUTURAS E FUNDACOES
ESCOLA POLITECNICA-USP

PRISCILA GOLDENBERG
REYOLANDO BRASIL
MARCIA CIMERMAN

---- ABRIL 1988----

VERSAD 1.1
-----
REAL A(10,10),B(10,10),WR(10),WI(10),Z(10,10),ZT(10,10)
DIMENSION FV1(10),TV1(10),Y(10,10),ATIL(10,10),Q(10,10)
DIMENSION AM1(10,10),PM1(10,10),AA(10,10),BB(10,10)
DIMENSION AL(10,10),BL(10,10)
OPEN(5,FILE='FRN')
NM = 10
10 WRITE(5,*) 'PROGRAMA AUTOGE'
WRITE(5,*) 'DETERMINACAO AUTOVALORES AUTOVECTORES'
WRITE(5,*) 'PROBLEMA GENERALIZADO'
WRITE(5,*) '-----'
WRITE(5,*) 'DEP. ESTRUTURAS E FUNDACOES-EPUSP'
WRITE(5,*) 'PRISCILA GOLDENBERG'
WRITE(5,*) 'REYOLANDO BRASIL'
WRITE(5,*) 'MARCIA CIMERMAN'
WRITE(5,*) '-----'
WRITE(*,*) 'ENTRE ORDEM DA(S) MATRIZ(ES) N='
READ(*,*) N
IF (N .LE. 0) STOP
IF (N .GT. 10) STOP
WRITE(*,*) 'ENTRE INFORMACOES SOBRE A MATRIZ A'
WRITE(*,*) '-SE FOR MATRIZ IDENTIDADE ENTRE 0'
WRITE(*,*) '-SE NAO ENTRE 1'
WRITE(*,*) '-SE NAO SABE ENTRE 2 QUE VAMOS VERIFICAR'
READ(*,*) IDENTA
IF (IDENTA .EQ. 0) GO TO 250
WRITE(*,*) '-SE FOR SIMETRICA ENTRE 0'
WRITE(*,*) '-SE NAO ENTRE 1'
WRITE(*,*) '-SE NAO SABE ENTRE 2 QUE VAMOS VERIFICAR'
READ(*,*) ISIA
IF (ISIA .NE. 0) GO TO 120
WRITE(*,*) 'ENTRE MATRIZ SIMETR. A POR LINHA A PARTIR DIAGONAL'
READ(*,*) ((A(I,J),J=1,N),I=1,N)
DO 110 I = 1, N
DO 110 J = 1, N
110 A(J,I) = A(I,J)
GO TO 145
120 WRITE(*,*) 'ENTRE MATRIZ A NAO SIMETR. LINHA A LINHA'
READ(*,*) ((A(I,J),J=1,N),I=1,N)
145 WRITE(5,150) N
150 FORMAT(///21H ORDEM DAS MATRIZES E,14//22H ELEMENTOS DA MATRIZ A)
WRITE(5,160) ((A(I,J),J=1,N),I=1,N)
160 FORMAT(1X,1P4E14.6)
190 WRITE(*,*) 'QUER MUDAR ALGUM ELEMENTO DA MATRIZ A?(1=SIM,0=NAO)'
READ(*,*) IND
IF (IND .EQ. 0) GO TO 275
WRITE(*,*) 'ENTRE I,J DO ELEMENTO A MUDAR'
READ(*,*) I,J
WRITE(*,240) I,J
240 FORMAT(//13H ENTRE NOVO A,I2,I2)
READ(*,*) A(I,J)
GO TO 190
250 DO 270 I=1, N
DO 260 J=1, N
A(I,J)=0.0
260 CONTINUE
A(I,I)=1.0
270 CONTINUE
ISIA=0
275 WRITE(*,*) 'ENTRE INFORMACOES SOBRE MATRIZ B:'
WRITE(*,*) '-SE FOR MATRIZ IDENTIDADE ENTRE 0'
WRITE(*,*) '-SE NAO ENTRE 1'
WRITE(*,*) '-SE NAO SABE ENTRE 2 QUE VAMOS VERIFICAR'
READ(*,*) IDENTB
IF (IDENTB .NE. 0) GO TO 300
DO 290 I=1, N
DO 280 J=1, N
B(I,J)=0.0
280 CONTINUE
B(I,I)=1.0
290 CONTINUE
ISIB=0
GO TO 460
300 WRITE(*,*) '-SE FOR SIMETRICA ENTRE 0'
WRITE(*,*) '-SE NAO ENTRE 1'
WRITE(*,*) '-SE NAO SABE ENTRE 2 QUE VAMOS VERIFICAR'
READ(*,*) ISIB
IF (ISIB .NE. 0) GO TO 330
WRITE(*,*) 'ENTRE MATRIZ SIMETR. B POR LINHA A PARTIR DIAGONAL'
READ(*,*) ((B(I,J),J=1,N),I=1,N)

```

```

DO 320 I = 1, N
DO 320 J = 1, N
320 B(J,I) = B(I,J)
GO TO 360
330 WRITE(*,*) 'ENTRE MATRIZ NAO SIMETR. B LINHA A LINHA'
READ(*,*)((B(I,J),J=1,N),I=1,N)
360 WRITE(5,361)
361 FORMAT(///22H ELEMENTOS DA MATRIZ B)
WRITE(5,370)((B(I,J),J=1,N),I=1,N)
370 FORMAT(1X,1P4E14.6)
400 WRITE(*,*) 'QUER MUDAR ALGUM ELEMENTO DA MATRIZ B?(1=SIM,0=NAO)'
READ(*,*) IND
IF (IND .EQ. 0) GO TO 460
WRITE(*,*) 'ENTRE I,J DO ELEMENTO A MUDAR'
READ(*,*) I,J
WRITE(*,450) I,J
450 FORMAT(/13H ENTRE NOVO B,I2,I2)
READ(*,*) B(I,J)
GO TO 400
460 WRITE(5,*) 'DADOS COMPLETOS*****PROCESSANDO'
DO 2000 I=1,N
DO 2000 J=1,N
AA(I,J)=A(I,J)
2000 BB(I,J)=B(I,J)
IF(IDENTA .LT. 2) GOTO 480
CALL DENT(N,A,IDENTA)
480 IF(ISIA .LT. 2) GOTO 490
CALL SIM(N,A,ISIA)
490 IF(IDENTB .LT. 2) GOTO 500
CALL DENT(N,B,IDENTB)
500 IF(ISIB .LT. 2) GO TO 510
CALL SIM(N,B,ISIB)
510 CALL FADEEV(N,A,DETA)
IF(DETA .EQ. 0.0) GO TO 600
CALL FADEEV(N,B,DETB)
IF(DETB .EQ. 0.0) GO TO 700
IF(IDENTB .EQ. 0) GO TO 1000
IF(IDENTA .EQ. 0) GO TO 1100
IF(ISIB .EQ. 0) GO TO 1200
520 IF(ISIA .EQ. 0) GO TO 1300
GO TO 8000
600 WRITE(*,*) 'MATRIZ A E SINGULAR'
GO TO 10
700 WRITE(*,*) 'MATRIZ B E SINGULAR'
GO TO 10
1000 IF(ISIA .EQ. 0) GO TO 1010
CALL RG(NH,N,AA,WR,WI,1,ZT,IV1,FV1,IERR)
GO TO 8300
1010 CALL TRED2(NH,N,AA,WR,FV1,ZT)
CALL TQL2(NH,N,WR,FV1,ZT,IERR)
DO 1020 I = 1, N
1020 WI(I) = 0
GOTO 8300
1100 IF(ISIB .EQ. 0) GOTO 1110
CALL RG(NH,N,BB,WR,WI,1,ZT,IV1,FV1,IERR)
1001 DO 1004 I=1,N
SQ1=WR(I)*WR(I)+WI(I)*WI(I)
WR(I)=WR(I)/SQ1
1004 WI(I)=-WI(I)/SQ1
GO TO 8300
1110 CALL TRED2(NH,N,BB,WR,FV1,ZT)
CALL TQL2(NH,N,WR,FV1,ZT,IERR)
DO 1120 I = 1, N
WR(I) = 1./WR(I)
1120 WI(I) = 0.
GO TO 8300
1200 CALL DEFFO(N,B,IPO)
IF(IPO .NE. 0) GO TO 520
IF(ISIA .NE. 0) GO TO 1230
CALL REDUC1(N,AA,BB)
CALL TRED2(NH,N,AA,WR,FV1,ZT)
CALL TQL2(NH,N,WR,FV1,ZT,IERR)
CALL REBAKA(N,BB,ZT)
DO 1220 I = 1, N
1220 WI(I)=0.0
GO TO 8300
1230 CALL REDUC1(N,AA,BB)
CALL RG(NH,N,AA,WR,WI,1,ZT,IV1,FV1,IERR)
CALL REBAKA(N,BB,ZT)
GO TO 8300
1300 CALL DEFFO(N,A,IPO)
IF(IPO .NE. 0) GO TO 8000
IF(ISIB .NE. 0) GO TO 1330
CALL REDUC1(N,BB,AA)
CALL TRED2(NH,N,BB,WR,FV1,ZT)
CALL TQL2(NH,N,WR,FV1,ZT,IERR)
CALL REBAKA(N,AA,ZT)
DO 1320 I=1, N
WR(I)=1./WR(I)
1320 WI(I)=0.0
GO TO 8300
1330 CALL REDUC1(N,BB,AA)
CALL RG(NH,N,BB,WR,WI,1,ZT,IV1,FV1,IERR)
CALL REBAKA(N,AA,ZT)
GO TO 1001
8000 DO 2200 I=1,N
DO 2200 J=1,N

```

```

      AL(I,J)=A(I,J)
2200 BL(I,J)=B(I,J)
      CALL DIAGO(N,BL,AL,ISIB,Y,ATIL,IDI)
      IF(IDI)8401,8501,8401
8501 NH=10
      CALL RG(NH,N,ATIL,WR,WI,1,0,IV1,FV1,IERR)
      IF(IERR.NE.0)GOTO 8888
      GO TO 8889
8888 WRITE(*,8500) IERR
8500 FORMAT(1X,'NAO CONVERGIU O AUTOVALOR',I4)
      GO TO 8601
8889 CALL MULHA(N,N,Y,0,ZT)
8300 WRITE(5,*)'****SAIDA DOS AUTOVALORES E AUTOVETORES***'
      I=1
8330 CONTINUE
      WRITE(5,8320) WR(I),WI(I)
8320 FORMAT(1X,'AUTOVALOR=',E14.8,'+i',E14.8,/)
      IF(WI(I))8321,8322,8321
8321 WRITE(5,8323)(ZT(J,I),J=1,N)
8323 FORMAT(10X,'PARTE REAL DO AUTOVETOR',/,(1X,E14.8))
      WRITE(5,8324)(ZT(J,I+1),J=1,N)
      WRITE(5,*)'-----'
8324 FORMAT(10X,'PARTE IMAGINARIA DO AUTOVETOR',/,(1X,E14.8))
      DO 8329 KI=1,N
8329 ZT(KI,I+1)=-ZT(KI,I+1)
      WI(I)=-WI(I)
      WRITE(5,8320) WR(I),WI(I)
      WRITE(5,8323)(ZT(J,I),J=1,N)
      WRITE(5,8324)(ZT(J,I+1),J=1,N)
      WRITE(5,*)'-----'
      I=I+2
      IF(I-N)8330,8330,8325
8322 WRITE(5,8326)(ZT(J,I),J=1,N)
      WRITE(5,*)'-----'
8326 FORMAT(1X,E14.8)
      I=I+1
      IF(I-N)8330,8330,8325
8325 CONTINUE
      WRITE(5,*)'*****FIM DO PROBLEMA*****'
      GO TO 8601
8401 DO 2009 I=1,N
      DO 2009 J=1,N
      AL(I,J)=A(I,J)
2009 BL(I,J)=B(I,J)
      CALL DIAGO(N,AL,BL,ISIA,Y,ATIL,IDI)
      IF(IDI)8402,8502,8402
8502 MATZ=1
      NH=10
      CALL RG(NH,N,ATIL,WR,WI,MATZ,0,IV1,FV1,IERR)
      IF(IERR.NE.0)GO TO 8888
      DO 8887 I=1,N
      SQ=WR(I)**2+WI(I)**2
      WR(I)=WR(I)/SQ
8887 WI(I)=-WI(I)/SQ
      GO TO 8889
8402 CONTINUE
      CALL COND(N,B,RB)
      CALL COND(N,A,RA)
      IF(RA-RB)8700,8701,8701
8700 CALL AINV(N,A,AH1)
      CALL MULHA(N,N,AH1,B,ATIL)
      GO TO 8502
8701 CALL AINV(N,B,BH1)
      CALL MULHA(N,N,BH1,A,ATIL)
      GO TO 8501
8601 CONTINUE
      GO TO 10
      END
      SUBROUTINE AINV(N,A,AH1)
      DIMENSION A(10,10),AH1(10,10)
      REAL AUX
      INTEGER I,J,K
      DO 1 KI=1,N
      DO 1 KJ=1,N
1 AH1(KI,KJ)=A(KI,KJ)
      DO 50 K=1,N
      AUX=AH1(K,K)
      AH1(K,K)=1.0
      DO 20 J=1,N
20 AH1(K,J)=AH1(K,J)/AUX
      DO 40 I=1,N
      IF(I.EQ.K)GO TO 40
      AUX=AH1(I,K)
      AH1(I,K)=0.
      DO 30 J=1,N
30 AH1(I,J)=AH1(I,J)-AUX*AH1(K,J)
40 CONTINUE
50 CONTINUE
      RETURN
      END
      SUBROUTINE MULHA(NA,NB,A,B,C)
      REAL A(10,10),B(10,10),C(10,10)
      DO 1 I=1,NA
      DO 1 J=1,NB
1 C(I,J)=0.
      DO 2 I=1,NA
      DO 2 J=1,NB

```

```

      DO 2 K=1,NB
      C(I,J)=C(I,J)+A(I,K)*B(K,J)
      RETURN
      END
      SUBROUTINE COND(N,A,RO)
      DIMENSION A(10,10),DB(10),AM(10,10)
      DO 1 I=1,N
      1. DB(I)=0
      DO 2 I=1,N
      DO 2 J=1,N
      2. DB(I)=DB(I)+ABS(A(I,J))
      RO1=DB(I)
      DO 3 I=2,N
      IF(DB(I)-RO1)3,3,4
      4. RO1=DB(I)
      3. CONTINUE
      CALL AINV(N,A,AM)
      DO 5 I=1,N
      5. DB(I)=0
      DO 6 I=1,N
      DO 6 J=1,N
      6. DB(I)=DB(I)+ABS(AM(I,J))
      RO2=DB(I)
      DO 7 I=2,N
      IF(DB(I)-RO2)7,7,8
      8. RO2=DB(I)
      7. CONTINUE
      RO=RO1*RO2
      WRITE(5,*)RO
      RETURN
      END
      SUBROUTINE SIM(NA,A,ISI)
      REAL A(10,10),DDB(10,10)
      ISI=0
      DO 10 I=1,NA
      DO 10 J=1,NA
      DDB(I,J)=A(J,I)
      IF(A(I,J).EQ.DDB(I,J)) GO TO 10
      GO TO 20
      10. CONTINUE
      GO TO 100
      20. ISI=1
      100. CONTINUE
      RETURN
      END
      SUBROUTINE DIAGO(N,B,A,IS,Y,ATIL,IDI)
      DIMENSION A(10,10),X(10),Y(10,10),DINV(10,10),ATIL(10,10)
      DIMENSION YT(10,10),V1(10),V2(10),WR(10),WI(10)
      DIMENSION TEMP1(10,10),TEMP2(10,10),IV1(10),B(10,10)
      INTEGER I,J,N,NH
      NH=10
      ID1=0
      IF(IS)1,2,1
      2. CALL TRED2(NH,N,B,X,V2,Y)
      CALL TOL2(NH,N,X,V2,Y,IERR)
      IF(IERR.NE.0)GO TO 10
      DO 100 J=1,N
      XMOD=X(J)
      DO 100 I=J+1,N
      IF(X(I)-XMOD)100,10,100
      100. CONTINUE
      DO 4 I=1,N
      DO 4 J=1,N
      4. DINV(I,J)=0.
      DO 5 I=1,N
      5. DINV(I,I)=1./X(I)
      DO 6 I=1,N
      DO 6 J=1,N
      6. YT(I,J)=Y(J,I)
      CALL MULMA(N,N,DINV,YT,TEMP1)
      CALL MULMA(N,N,TEMP1,A,TEMP2)
      CALL MULMA(N,N,TEMP2,Y,ATIL)
      GO TO 20
      1. MATZ=1
      CALL RG(NH,N,B,WR,WI,MATZ,Y,IV1,V1,IERR)
      IF(IERR.NE.0)GO TO 10
      DO 7 I=1,N
      IF(WR(I)) 10,7,10
      7. CONTINUE
      DO 101 J=1,N
      XMOD=WR(J)
      DO 101 I=J+1,N
      IF(WR(I)-XMOD)101,10,101
      101. CONTINUE
      DO 9 I=1,N
      DO 9 J=1,N
      9. DINV(I,J)=0
      DO 11 I=1,N
      11. DINV(I,I)=1./WR(I)
      GO TO 12
      10. ID1=1
      20. CONTINUE
      RETURN
      END
      SUBROUTINE FADEEV(N,A,DETA)
      REAL ADENT(10,10),S(10,10),COEFA(10),SA(10,10),A(10,10)
      DO 3 I=1,N
      DO 3 J=1,N
      3. ADENT(I,J)=0.

```

```

      DO 4 I=1,N
4    ADENT(I,1)=1.
      DO 5 I=1,N
      DO 5 J=1,N
5    S(I,J)=ADENT(I,J)
      DO 6 JJ=1,N
      SAUX=0.
      CALL MULMA(N,N,S,A,SA)
      DO 7 I=1,N
7    SAUX=SAUX-SA(I,1)
      COEFA(JJ)=SAUX/LOAT(JJ)
      DO 8 I=1,N
      DO 8 J=1,N
8    S(I,J)=ADENT(I,J)*COEFA(JJ)
      DO 9 I=1,N
      DO 9 J=1,N
9    S(I,J)=SA(I,J)+S(I,J)
6    CONTINUE
      DETA=(-1.)*N*COEFA(N)
      RETURN
      END
      SUBROUTINE DENT(NA,A,IDENT)
      REAL A(20,20)
      IDENT=0
      DO 30 I=1,NA
      IF(A(I,1).EQ.1) GO TO 30
      GO TO 20
30    CONTINUE
      DO 40 I=1,NA
      DO 40 J=I+1,NA
      IF(A(I,J).EQ.0) GO TO 40
      GO TO 20
40    CONTINUE
      DO 50 J=1,NA
      DO 50 I=J+1,NA
      IF(A(I,J).EQ.0) GO TO 50
      GO TO 20
50    CONTINUE
      GO TO 100
20    IDENT=1
100   CONTINUE
      RETURN
      END
      SUBROUTINE DEFFO(NA,A,IPD)
      REAL A(10,10),BD(10,10)
      IPO=0
      DO 10 M=1,NA
      DO 15 ID=1,M
      DO 15 JD=1,M
      BD(ID,JD)=A(ID,JD)
15    CONTINUE
      CALL FADEEV(M,BD,DETB)
      IF (DETB)20,20,10
10    CONTINUE
      GO TO 30
20    IPD=1
30    CONTINUE
      RETURN
      END
      SUBROUTINE REDUC1(N,A,B)
      INTEGER I,J,K,IM1,JM1,IP1,N
      REAL A(10,10),B(10,10),AL(10,10),ALI(10,10)
      REAL SI,SJ
      REAL SORT
      DO 10 I=1, N
      DO 10 J=1, N
      AL(I,J)=0.0
10    ALI(I,J)=0.0
      DO 70 I=1, N
      SI=0.0
      IF(I .EQ. 1) GO TO 60
      IM1=I-1
      DO 40 J=1, IM1
      SJ=0.0
      IF(J .EQ. 1) GO TO 30
      JM1=J-1
      DO 20 K=1, JM1
20    SJ=SJ+AL(I,K)*AL(J,K)
30    AL(I,J)=(B(I,J)-SJ)/AL(J,J)
40    CONTINUE
      DO 50 K=1, IM1
50    SI=SI+AL(I,K)*AL(I,K)
60    AL(I,I)=SORT(B(I,I)-SI)
70    CONTINUE
      DO 90 I=1, N
      ALI(I,I)=1./AL(I,I)
      IF(I .EQ. N) GO TO 90
      IP1=I+1
      DO 85 J=IP1, N
      SJ=0.0
      JM1=J-1
      DO 80 K=I, JM1
80    SJ=SJ-AL(J,K)*ALI(K,I)
      ALI(J,I)=SJ/ALI(J,J)
85    CONTINUE
90    CONTINUE
      DO 100 I=1, N
      DO 100 J=1, N
100   B(I,J)=ALI(J,I)

```

```

      CALL MULHA(N,N,AL,I,A,AL)
      CALL MULHA(N,N,AL,B,A)
      RETURN
      END
      SUBROUTINE REBAKA(N,B,Z)
      INTEGER N,I,J
      REAL B(10,10),Z(10,10),ZI(10,10)
      DO 10 I=1, N
      DO 10 J=1, N
10  ZI(I,J)=Z(I,J)
      CALL MULHA(N,N,B,ZI,Z)
      RETURN
      END
      SUBROUTINE TRED2(NH,N,A,D,E,Z)
      INTEGER I,J,K,L,N,II,NH,JP1
      REAL A(NH,N),D(N),E(N),Z(NH,N)
      REAL F,G,H,HH,SCALE
      REAL SQRT,ABS,SIGN
      DO 100 I = 1, N
      DO 100 J = 1, I
      Z(I,J) = A(I,J)
100 CONTINUE
      IF (N.EQ. 1) GO TO 320
      DO 300 II = 2, N
      I = N + 2 - II
      L = I - 1
      H = 0.0
      SCALE = 0.0
      IF (L.LT. 2) GO TO 130
      DO 120 K = 1, L
120  SCALE = SCALE + ABS(Z(I,K))
      IF (SCALE.NE. 0.0) GO TO 140
130  E(I) = Z(I,L)
      GO TO 290
140  DO 150 K = 1, L
      Z(I,K) = Z(I,K) / SCALE
      H = H + Z(I,K) * Z(I,K)
150  CONTINUE
      F = Z(I,L)
      G = -SIGN(SQRT(H),F)
      E(I) = SCALE * G
      H = H - F * G
      Z(I,L) = F - G
      F = 0.0
      DO 240 J = 1, L
      Z(J,I) = Z(I,J) / H
      G = 0.0
      DO 180 K = 1, J
180  G = G + Z(J,K) * Z(I,K)
      JP1 = J + 1
      IF (L.LT. JP1) GO TO 220
      DO 200 K = JP1, L
200  G = G + Z(K,J) * Z(I,K)
220  E(J) = G / H
      F = F + E(J) * Z(I,J)
240  CONTINUE
      HH = F / (H + H)
      DO 260 J = 1, L
      F = Z(I,J)
      G = E(J) - HH * F
      E(J) = G
      DO 260 K = 1, J
      Z(J,K) = Z(J,K) - F * E(K) - G * Z(I,K)
260  CONTINUE
290  D(I) = H
300 CONTINUE
320 D(1) = 0.0
      E(1) = 0.0
      DO 500 I = 1, N
      L = I - 1
      IF (D(I).EQ. 0.0) GO TO 380
      DO 360 J = 1, L
      G = 0.0
      DO 340 K = 1, L
340  G = G + Z(I,K) * Z(K,J)
      DO 360 K = 1, L
      Z(K,J) = Z(K,J) - G * Z(K,I)
360  CONTINUE
380  D(I) = Z(I,I)
      Z(I,I) = 1.0
      IF (L.LT. 1) GO TO 500
      DO 400 J = 1, L
      Z(I,J) = 0.0
      Z(J,I) = 0.0
400  CONTINUE
500 CONTINUE
      RETURN
      END
      SUBROUTINE TQL2(NH,N,D,E,Z,IERR)
      INTEGER I,J,K,L,N,II,L1,NH,MHL,IERR
      REAL D(N),E(N),Z(NH,N)
      REAL B,C,F,G,H,P,R,S,MACHEP
      REAL SQRT,ABS,SIGN
      MACHEP = 2.**(-26)
      IERR = 0
      IF (N.EQ. 1) GO TO 1001
      DO 100 I = 2, N
100  E(I-1) = E(I)

```

```

F = 0.0
B = 0.0
E(N) = 0.0
DO 240 L = 1, N
  J = 0
  H = MACHEP * (ABS(D(L)) + ABS(E(L)))
  IF (B .LT. H) B = H
  DO 110 M = L, N
    IF (ABS(E(M)) .LE. B) GO TO 120
110  CONTINUE
120  IF (M .EQ. L) GO TO 220
130  IF (J .EQ. 30) GO TO 1000
  J = J + 1
  L1 = L + 1
  G = D(L)
  P = (D(L1) - G) / (2.0 * E(L))
  R = SQRT(P*P+1.0)
  D(L) = E(L) / (P + SIGN(R,P))
  H = G - D(L)
  DO 140 I = L1, N
140  D(I) = D(I) - H
  F = F + H
  P = D(M)
  C = 1.0
  S = 0.0
  MML = M - L
  DO 200 II = 1, MML
    I = M - II
    G = C * E(I)
    H = C * P
    IF (ABS(P) .LT. ABS(E(I))) GO TO 150
    C = E(I) / P
    R = SQRT(C*C+1.0)
    E(I+1) = S * P * R
    S = C / R
    C = 1.0 / R
    GO TO 160
150  C = P / E(I)
    R = SQRT(C*C+1.0)
    E(I+1) = S * E(I) * R
    S = 1.0 / R
    C = C * S
160  P = C * D(I) - S * G
    D(I+1) = H + S * (C * G + S * D(I))
    DO 180 K = I+1, N
      H = Z(K,I+1)
      Z(K,I+1) = S * Z(K,I) + C * H
      Z(K,I) = C * Z(K,I) - S * H
180  CONTINUE
200  CONTINUE
  E(L) = S * P
  D(L) = C * P
  IF (ABS(E(L)) .GT. B) GO TO 130
220  D(L) = D(L) + F
240  CONTINUE
  DO 300 II = 2, N
    I = II - 1
    K = I
    P = D(I)
    DO 260 J = II, N
      IF (D(J) .GE. P) GO TO 260
      K = J
      P = D(J)
260  CONTINUE
    IF (K .EQ. I) GO TO 300
    D(K) = D(I)
    D(I) = P
    DO 280 J = 1, N
      P = Z(J,I)
      Z(J,I) = Z(J,K)
      Z(J,K) = P
280  CONTINUE
300  CONTINUE
  GO TO 1001
1000 IERR = L
1001 RETURN
END
SUBROUTINE RG(NH,N,A,WR,WI,MATZ,Z,IV1,FV1,IERR)
  INTEGER N,NH,IS1,IS2,IERR,MATZ
  REAL A(NH,N),WR(N),WI(N),Z(NH,N),FV1(N)
  INTEGER IV1(N)
  IF (N .LE. NH) GO TO 10
  IERR = 10 * N
  GO TO 50
10  IS1=1
  IS2=N
  CALL ELMHES(NH,N,IS1,IS2,A,IV1)
  CALL ELTRAN(NH,N,IS1,IS2,A,IV1,Z)
  CALL HQR2(NH,N,IS1,IS2,A,WR,WI,Z,IERR)
50  RETURN
END
SUBROUTINE ELMHES(NH,N,LOW,IGH,A,INT)
  INTEGER I,J,M,N,LA,NH,IGH,KP1,LOW,MH1,MP1
  REAL A(NH,N)
  REAL X,Y
  REAL ABS
  INTEGER INT(IGH)
  LA = IGH - 1
  KP1 = LOW + 1
  IF (LA .LT. KP1) GO TO 200

```

```

X = 0.0
I = M
DO 100 J = M, IGH
  IF (ABS(A(J,MM1)) .LE. ABS(X)) GO TO 100
  X = A(J,MM1)
  I = J
100 CONTINUE
INT(M) = 1
IF (I .EQ. M) GO TO 130
DO 110 J = MM1, M
  Y = A(I,J)
  A(I,J) = A(M,J)
  A(M,J) = Y
110 CONTINUE
DO 120 J = 1, IGH
  Y = A(J,I)
  A(J,I) = A(J,M)
  A(J,M) = Y
120 CONTINUE
130 IF (X .EQ. 0.0) GO TO 180
MP1 = M + 1
DO 160 I = MP1, IGH
  Y = A(I,MM1)
  IF (Y .EQ. 0.0) GO TO 160
  Y = Y / X
  A(I,MM1) = Y
  DO 140 J = M, N
    A(I,J) = A(I,J) - Y * A(M,J)
  DO 150 J = 1, IGH
    A(J,M) = A(J,M) + Y * A(J,I)
140 CONTINUE
150 CONTINUE
180 CONTINUE
200 RETURN
END
SUBROUTINE ELTRAN(NM,N,LOW,IGH,A,INT,Z)
  INTEGER I,J,N,KL,MM,MP,NH,IGH,LOW,MP1
  REAL A(NH,IGH),Z(NH,N)
  INTEGER INT(IGH)
  DO 80 I = 1, N
    DO 60 J = 1, N
      Z(I,J) = 0.0
    Z(I,I) = 1.0
  80 CONTINUE
  KL = IGH - LOW - 1
  IF (KL .LT. 1) GO TO 200
  DO 140 MM = 1, KL
    MP = IGH - MM
    MP1 = MP + 1
    DO 100 I = MP1, IGH
      Z(I,MP) = A(I,MP-1)
      I = INT(MP)
      IF (I .EQ. MP) GO TO 140
      DO 130 J = MP, IGH
        Z(MP,J) = Z(I,J)
        Z(I,J) = -0.0
      130 CONTINUE
      Z(I,MP) = 1.0
    140 CONTINUE
  200 RETURN
END
SUBROUTINE HQR2(NM,N,LOW,IGH,H,WR,WI,Z,IERR)
  INTEGER I,J,K,L,H,N,EN,II,JJ,LL,MM,NA,NH,NN,
  X IGH,ITS,LOW,MP2,ENH2,IERR
  REAL H(NH,N),WR(N),WI(N),Z(NH,N)
  REAL P,Q,R,S,T,W,X,Y,RA,SA,VI,VR,ZZ,NORM,MACHEP
  REAL SQRT,ABS,SIGN
  INTEGER MINO
  LOGICAL NOTLAS
  COMPLEX Z3
  COMPLEX CHPLX
  REAL REAL,AIMAG
  MACHEP = 2.**(-26)
  IERR = 0
  NORM = 0.0
  K = 1
  DO 50 I = 1, N
    DO 40 J = K, N
      NORM = NORM + ABS(H(I,J))
    K = I
    IF (I .GE. LOW .AND. I .LE. IGH) GO TO 50
    WR(I) = H(I,I)
    WI(I) = 0.0
  50 CONTINUE
  EN = IGH
  T = 0.0
  60 IF (EN .LT. LOW) GO TO 340
  ITS = 0
  NA = EN - 1
  ENH2 = NA - 1
  70 DO 80 LL = LOW, EN
    L = EN + LOW - LL
    IF (L .EQ. LOW) GO TO 100
    S = ABS(H(L-1,L-1)) + ABS(H(L,L))
    IF (S .EQ. 0.0) S = NORM
    IF (ABS(H(L,L-1)) .LE. MACHEP * S) GO TO 100
  80 CONTINUE
  100 X = H(EN,EN)
  IF (L .EQ. EN) GO TO 270
  Y = H(NA,NA)

```

```

W = H(EN,NA) * H(NA,EN)
IF (L.EQ. NA) GO TO 280
IF (ITS.EQ. 30) GO TO 1000
IF (ITS.NE. 10.AND. ITS.NE. 20) GO TO 130
T = T + X
DO 120 I = LOW, EN
120 H(I,I) = H(I,I) - X
S = ABS(H(EN,NA)) + ABS(H(NA,ENM2))
X = 0.75 * S
Y = X
W = -0.4375 * S * S
130 ITS = ITS + 1
DO 140 MM = L, ENM2
H = ENM2 + L - MM
ZZ = H(M,M)
R = X - ZZ
S = Y - ZZ
P = (R * S - W) / (H(M+1,M) + H(M,M+1))
Q = H(M+1,M+1) - ZZ - R - S
R = H(M+2,M+1)
S = ABS(P) + ABS(Q) + ABS(R)
P = P / S
Q = Q / S
R = R / S
IF (M.EQ. L) GO TO 150
IF (ABS(H(M,M-1)) * (ABS(Q) + ABS(R)) .LE. MACHEP * ABS(P)
* (ABS(H(M-1,M-1)) + ABS(ZZ) + ABS(H(M+1,M+1)))) GO TO 150
140 CONTINUE
X
150 MP2 = M + 2
DO 160 I = MP2, EN
H(I,I-2) = 0.0
IF (I.EQ. MP2) GO TO 160
H(I,I-3) = 0.0
160 CONTINUE
DO 260 K = M, NA
NOTLAS = K.NE. NA
IF (K.EQ. M) GO TO 170
P = H(K,K-1)
Q = H(K+1,K-1)
R = 0.0
IF (NOTLAS) R = H(K+2,K-1)
X = ABS(P) + ABS(Q) + ABS(R)
IF (X.EQ. 0.0) GO TO 260
P = P / X
Q = Q / X
R = R / X
170 S = SIGN(SQRT(P*P+Q*Q+R*R),P)
IF (K.EQ. M) GO TO 180
H(K,K-1) = -S * X
GO TO 190
180 IF (L.NE. M) H(K,K-1) = -H(K,K-1)
190 P = P + S
X = P / S
Y = Q / S
ZZ = R / S
Q = Q / P
R = R / P
DO 210 J = K, N
P = H(K,J) + Q * H(K+1,J)
IF (.NOT. NOTLAS) GO TO 200
P = P + R * H(K+2,J)
H(K+2,J) = H(K+2,J) - P * ZZ
200 H(K+1,J) = H(K+1,J) - P * Y
H(K,J) = H(K,J) - P * X
210 CONTINUE
J = MIN0(EN,K+3)
DO 230 I = 1, J
P = X * H(I,K) + Y * H(I,K+1)
IF (.NOT. NOTLAS) GO TO 220
P = P + ZZ * H(I,K+2)
H(I,K+2) = H(I,K+2) - P * R
220 H(I,K+1) = H(I,K+1) - P * Q
H(I,K) = H(I,K) - P
230 CONTINUE
DO 250 I = LOW, IGH
P = X * Z(I,K) + Y * Z(I,K+1)
IF (.NOT. NOTLAS) GO TO 240
P = P + ZZ * Z(I,K+2)
Z(I,K+2) = Z(I,K+2) - P * R
240 Z(I,K+1) = Z(I,K+1) - P * Q
Z(I,K) = Z(I,K) - P
250 CONTINUE
260 CONTINUE
GO TO 70
270 H(EN,EN) = X + T
WR(EN) = H(EN,EN)
WI(EN) = 0.0
EN = NA
GO TO 60
280 P = (Y - X) / 2.0
Q = P * P + W
ZZ = SQRT(ABS(Q))
H(EN,EN) = X + T
X = H(EN,EN)
H(NA,NA) = Y + T
IF (Q.LT. 0.0) GO TO 320
ZZ = P + SIGN(ZZ,P)
WR(NA) = X + ZZ
WR(EN) = WR(NA)
IF (ZZ.NE. 0.0) WR(EN) = X - W / ZZ

```

```

WI(NA) = 0.0
WI(EN) = 0.0
X = H(EN,NA)
S = ABS(X) + ABS(ZZ)
P = X / S
Q = ZZ / S
R = SGRT(P*P+Q*Q)
P = P / R
Q = Q / R
DO 290 J = NA, N
  ZZ = H(NA,J)
  H(NA,J) = Q * ZZ + P * H(EN,J)
  H(EN,J) = Q * H(EN,J) - P * ZZ
290 CONTINUE
DO 300 I = 1, EN
  ZZ = H(I,NA)
  H(I,NA) = Q * ZZ + P * H(I,EN)
  H(I,EN) = Q * H(I,EN) - P * ZZ
300 CONTINUE
DO 310 I = LOW, IGH
  ZZ = Z(I,NA)
  Z(I,NA) = Q * ZZ + P * Z(I,EN)
  Z(I,EN) = Q * Z(I,EN) - P * ZZ
310 CONTINUE
GO TO 330
320 WR(NA) = X + P
  WR(EN) = X + P
  WI(NA) = ZZ
  WI(EN) = -ZZ
330 EN = ENH2
GO TO 60
340 IF (NORM .EQ. 0.0) GO TO 1001
DO 800 NN = 1, N
  EN = N + 1 - NN
  P = WR(EN)
  Q = WI(EN)
  NA = EN - 1
  IF (Q) 710, 600, 800
600  M = EN
  H(EN,EN) = 1.0
  IF (NA .EQ. 0) GO TO 800
DO 700 II = 1, NA
  I = EN - II
  W = H(I,I) - P
  R = H(I,EN)
  IF (M .GT. NA) GO TO 620
DO 610 J = M, NA
  R = R + H(I,J) * H(J,EN)
610  IF (WI(I) .GE. 0.0) GO TO 630
620  ZZ = W
  S = R
  GO TO 700
630  M = I
  IF (WI(I) .NE. 0.0) GO TO 640
  T = W
  IF (W .EQ. 0.0) T = MACHEP * NORM
  H(I,EN) = -R / T
  GO TO 700
640  X = H(I,I+1)
  Y = H(I+1,I)
  Q = (WR(I) - P) * (WR(I) - P) + WI(I) * WI(I)
  T = (X * S - ZZ * R) / Q
  H(I,EN) = T
  IF (ABS(X) .LE. ABS(ZZ)) GO TO 650
  H(I+1,EN) = (-R - W * T) / X
  GO TO 700
650  H(I+1,EN) = (-S - Y * T) / ZZ
700  CONTINUE
GO TO 800
710  M = NA
  IF (ABS(H(EN,NA)) .LE. ABS(H(NA,EN))) GO TO 720
  H(NA,NA) = Q / H(EN,NA)
  H(NA,EN) = -(H(EN,EN) - P) / H(EN,NA)
  GO TO 730
720  Z3 = CMPLX(0.0,-H(NA,EN)) / CMPLX(H(NA,NA)-P,Q)
  H(NA,NA) = REAL(Z3)
  H(NA,EN) = AIMAG(Z3)
730  H(EN,NA) = 0.0
  H(EN,EN) = 1.0
  ENH2 = NA - 1
  IF (ENH2 .EQ. 0) GO TO 800
DO 790 II = 1, ENH2
  I = NA - II
  W = H(I,I) - P
  RA = 0.0
  SA = H(I,EN)
DO 760 J = M, NA
  RA = RA + H(I,J) * H(J,NA)
  SA = SA + H(I,J) * H(J,EN)
760  CONTINUE
  IF (WI(I) .GE. 0.0) GO TO 770
  ZZ = W
  R = RA
  S = SA
  GO TO 790
770  M = I
  IF (WI(I) .NE. 0.0) GO TO 780
  Z3 = CMPLX(-RA,-SA) / CMPLX(W,Q)
  H(I,NA) = REAL(Z3)
  H(I,EN) = AIMAG(Z3)

```

```

GO TO 790
X = H(I,I+1)
780 Y = H(I+1,I)
VR = (WR(I) - P) * (WR(I) - P) + WI(I) * WI(I) - Q * Q
VI = (WR(I) - P) * 2.0 * Q
IF (VR .EQ. 0.0 .AND. VI .EQ. 0.0) VR = MACHEP * NORM
* (ABS(W) + ABS(Q) + ABS(X) + ABS(Y) + ABS(Z))
X Z3 = CMPLX(X*R-ZZ*RA+Q*SA,X*S-ZZ*SA-Q*RA) / CMPLX(VR,VI)
H(I,NA) = REAL(Z3)
H(I,EN) = AIMAG(Z3)
IF (ABS(X) .LE. ABS(ZZ) + ABS(Q)) GO TO 785
H(I+1,NA) = (-RA - W * H(I,NA) + Q * H(I,EN)) / X
H(I+1,EN) = (-SA - W * H(I,EN) - Q * H(I,NA)) / X
GO TO 790
785 Z3 = CMPLX(-R-Y*H(I,NA),-S-Y*H(I,EN)) / CMPLX(ZZ,Q)
H(I+1,NA) = REAL(Z3)
H(I+1,EN) = AIMAG(Z3)
790 CONTINUE
800 CONTINUE
DO 840 I = 1, N
IF (I .GE. LOW .AND. I .LE. IGH) GO TO 840
DO 820 J = 1, N
820 Z(I,J) = H(I,J)
840 CONTINUE
DO 880 JJ = LOW, N
J = N + LOW - JJ
M = MIN0(J,IGH)
DO 860 I = LOW, IGH
ZZ = 0.0
DO 860 K = LOW, M
860 ZZ = ZZ + Z(I,K) * H(K,J)
Z(I,J) = ZZ
880 CONTINUE
GO TO 1001
1000 IERR = EN
1001 RETURN
END
SUBROUTINE TRED2(NH,N,A,D,E,Z)
INTEGER I,J,K,L,N,II,NM,JP1
REAL A(NH,N),D(N),E(N),Z(NH,N)
REAL F,G,H,HH,SCALE
REAL SQRT,ABS,SIGN
DO 100 I = 1, N
DO 100 J = 1, I
Z(I,J) = A(I,J)
100 CONTINUE
IF (N .EQ. 1) GO TO 320
DO 300 II = 2, N
I = N + 2 - II
L = I - 1
H = 0.0
SCALE = 0.0
IF (L .LT. 2) GO TO 130
DO 120 K = 1, L
120 SCALE = SCALE + ABS(Z(I,K))
IF (SCALE .NE. 0.0) GO TO 140
130 E(I) = Z(I,L)
GO TO 290
140 DO 150 K = 1, L
Z(I,K) = Z(I,K) / SCALE
H = H + Z(I,K) * Z(I,K)
150 CONTINUE
F = Z(I,L)
G = -SIGN(SQRT(H),F)
E(I) = SCALE * G
H = H - F * G
Z(I,L) = F - G
F = 0.0
DO 240 J = 1, L
Z(J,I) = Z(I,J) / H
G = 0.0
DO 180 K = 1, J
180 G = G + Z(J,K) * Z(I,K)
JP1 = J + 1
IF (L .LT. JP1) GO TO 220
DO 200 K = JP1, L
G = G + Z(K,J) * Z(I,K)
200 E(J) = G / H
220 F = F + E(J) * Z(I,J)
240 CONTINUE
HH = F / (H + H)
DO 260 J = 1, L
F = Z(I,J)
G = E(J) - HH * F
E(J) = G
DO 260 K = 1, J
260 Z(J,K) = Z(J,K) - F * E(K) - G * Z(I,K)
260 CONTINUE
290 D(I) = H
300 CONTINUE
320 D(1) = 0.0
E(1) = 0.0
DO 500 I = 1, N
L = I - 1
IF (D(I) .EQ. 0.0) GO TO 380
DO 360 J = 1, L
G = 0.0
DO 340 K = 1, L

```

```

340      G = G + Z(I,K) * Z(K,J)
      DO 360 K = 1, L
        Z(K,J) = Z(K,J) - G * Z(K,I)
360      CONTINUE
380      D(I) = Z(I,I)
      Z(I,I) = 1.0
      IF (L.LT. 1) GO TO 500
      DO 400 J = 1, L
        Z(I,J) = 0.0
        Z(J,I) = 0.0
400      CONTINUE
500      CONTINUE
      RETURN
      END
      SUBROUTINE TOL2(NM,N,D,E,Z,IERR)
      INTEGER I,J,K,L,M,N,II,L1,NM,MHL,IERR
      REAL D(N),E(N),Z(NM,N)
      REAL B,C,F,G,H,P,R,S,MACHEP
      REAL SQRT,ABS,SIGN
      MACHEP = 2.**(-26)
      IERR = 0
      IF (N.EQ. 1) GO TO 1001
      DO 100 I = 2, N
        E(I-1) = E(I)
        F = 0.0
        B = 0.0
        E(N) = 0.0
        DO 240 L = 1, N
          J = 0
          H = MACHEP * (ABS(D(L)) + ABS(E(L)))
          IF (B.LT. H) B = H
          DO 110 M = L, N
            IF (ABS(E(M)).LE. B) GO TO 120
110          CONTINUE
120          IF (M.EQ. L) GO TO 220
130          IF (J.EQ. 30) GO TO 1000
          J = J + 1
          L1 = L + 1
          G = D(L)
          P = (D(L1) - G) / (2.0 * E(L))
          R = SQRT(P*P+1.0)
          D(L) = E(L) / (P + SIGN(R,P))
          H = G - D(L)
          DO 140 I = L1, N
            D(I) = D(I) - H
            F = F + H
            P = D(M)
            C = 1.0
            S = 0.0
            MHL = M - L
            DO 200 II = 1, MHL
              I = M - II
              G = C * E(I)
              H = C * P
              IF (ABS(P).LT. ABS(E(I))) GO TO 150
              C = E(I) / P
              R = SQRT(C*C+1.0)
              E(I+1) = S * P * R
              S = C / R
              C = 1.0 / R
              GO TO 160
              C = P / E(I)
              R = SQRT(C*C+1.0)
              E(I+1) = S * E(I) * R
              S = 1.0 / R
              C = C * S
150            P = C * D(I) - S * G
            D(I+1) = H + S * (C * G + S * D(I))
            DO 180 K = 1, N
              H = Z(K,I+1)
              Z(K,I+1) = S * Z(K,I) + C * H
              Z(K,I) = C * Z(K,I) - S * H
180            CONTINUE
200          CONTINUE
          E(L) = S * P
          D(L) = C * P
          IF (ABS(E(L)).GT. B) GO TO 130
          D(L) = D(L) + F
220        CONTINUE
240      CONTINUE
      DO 300 II = 2, N
        I = II - 1
        K = I
        P = D(I)
        DO 260 J = II, N
          IF (D(J).GE. P) GO TO 260
          K = J
          P = D(J)
260      CONTINUE
      IF (K.EQ. 1) GO TO 300
      D(K) = D(I)
      D(I) = P
      DO 280 J = 1, N
        P = Z(J,I)
        Z(J,I) = Z(J,K)
        Z(J,K) = P
280      CONTINUE
300      CONTINUE
      GO TO 1001

```

```

1000 IERR = L
1001 RETURN
END
SUBROUTINE RG(NH,N,A,WR,WI,MATZ,Z,IV1,FV1,IERR)
INTEGER N,NH,IS1,IS2,IERR,MATZ
REAL A(NH,N),WR(N),WI(N),Z(NH,N),FV1(N)
INTEGER IV1(N)
IF (N.LE. NH) GO TO 10
IERR = 10 * N
GO TO 50
10 IS1=1
IS2=N
CALL ELMHES(NH,N,IS1,IS2,A,IV1)
CALL ELTRAN(NH,N,IS1,IS2,A,IV1,Z)
CALL HOR2(NH,N,IS1,IS2,A,WR,WI,Z,IERR)
50 RETURN
END
SUBROUTINE ELMHES(NH,N,LOW,IGH,A,INT)
INTEGER I,J,M,N,LA,NH,IGH,KP1,LOW,MM1,MP1
REAL A(NH,N)
REAL X,Y
REAL ABS
INTEGER INT(IGH)
LA = IGH - 1
KP1 = LOW + 1
IF (LA.LT. KP1) GO TO 200
DO 180 M = KP1, LA
MM1 = M - 1
X = 0.0
I = M
DO 100 J = M, IGH
IF (ABS(A(J,MM1)).LE. ABS(X)) GO TO 100
X = A(J,MM1)
I = J
100 CONTINUE
INT(M) = I
IF (I.EQ. M) GO TO 130
DO 110 J = MM1, N
Y = A(I,J)
A(I,J) = A(M,J)
A(M,J) = Y
110 CONTINUE
DO 120 J = 1, IGH
Y = A(J,I)
A(J,I) = A(J,M)
A(J,M) = Y
120 CONTINUE
130 IF (X.EQ. 0.0) GO TO 180
MP1 = M + 1
DO 160 I = MP1, IGH
Y = A(I,MM1)
IF (Y.EQ. 0.0) GO TO 160
Y = Y / X
A(I,MM1) = Y
DO 140 J = M, N
A(I,J) = A(I,J) - Y * A(M,J)
DO 150 J = 1, IGH
A(J,M) = A(J,M) + Y * A(J,I)
140 CONTINUE
150 CONTINUE
160 CONTINUE
200 RETURN
END
SUBROUTINE ELTRAN(NH,N,LOW,IGH,A,INT,Z)
INTEGER I,J,N,KL,MM,MP,NH,IGH,LOW,MP1
REAL A(NH,IGH),Z(NH,N)
INTEGER INT(IGH)
DO 80 I = 1, N
DO 60 J = 1, N
60 Z(I,J) = 0.0
Z(I,I) = 1.0
80 CONTINUE
KL = IGH - LOW - 1
IF (KL.LT. 1) GO TO 200
DO 140 MM = 1, KL
MP = IGH - MM
MP1 = MP + 1
DO 100 I = MP1, IGH
Z(I,MP) = A(I,MP-1)
I = INT(MP)
IF (I.EQ. MP) GO TO 140
DO 130 J = MP, IGH
Z(MP,J) = Z(I,J)
Z(I,J) = 0.0
130 CONTINUE
Z(I,MP) = 1.0
140 CONTINUE
200 RETURN
END
SUBROUTINE HOR2(NH,N,LOW,IGH,H,WR,WI,Z,IERR)
INTEGER I,J,K,L,M,N,EN,II,JJ,LL,MM,NA,NH,NN,
X IGH,ITS,LOW,MP2,ENH2,IERR
REAL H(NH,N),WR(N),WI(N),Z(NH,N)
REAL P,Q,R,S,T,U,X,Y,RA,SA,VI,VR,ZZ,NORM,HACHEP
REAL SORT,ABS,SIGN
INTEGER MIN0
LOGICAL NOTLAS
COMPLEX Z3
COMPLEX CMPLX
REAL REAL,AIMAG
HACHEP = 2.**(-26)

```

```

IERR = 0
NORM = 0.0
K = 1
DO 50 I = 1, N
  DO 40 J = K, N
    40 NORM = NORM + ABS(H(I,J))
    K = 1
    IF (I .GE. LOW .AND. I .LE. 16H) GO TO 50
    WR(I) = H(I,I)
    WI(I) = 0.0
  50 CONTINUE
  EN = JGH
  T = 0.0
  60 IF (EN .LT. LOW) GO TO 340
  ITS = 0
  NA = EN - 1
  ENH2 = NA - 1
  70 DO 80 LL = LOW, EN
    L = EN + LOW - LL
    IF (L .EQ. LOW) GO TO 100
    S = ABS(H(L-1,L-1)) + ABS(H(L,L))
    IF (S .EQ. 0.0) S = NORM
    IF (ABS(H(L,L-1)) .LE. MACHEP * S) GO TO 100
  80 CONTINUE
  100 X = H(EN,EN)
  IF (L .EQ. EN) GO TO 270
  Y = H(NA,NA)
  W = H(EN,NA) * H(NA,EN)
  IF (L .EQ. NA) GO TO 280
  IF (ITS .EQ. 30) GO TO 1000
  IF (ITS .NE. 10 .AND. ITS .NE. 20) GO TO 130
  T = T + X
  DO 120 I = LOW, EN
    120 H(I,I) = H(I,I) - X
    S = ABS(H(EN,NA)) + ABS(H(NA,ENH2))
    X = 0.75 * S
    Y = X
    W = -0.4375 * S * S
  130 ITS = ITS + 1
  DO 140 MM = L, ENH2
    M = ENH2 + L - MM
    ZZ = H(M,M)
    R = X - ZZ
    S = Y - ZZ
    P = (R * S - W) / (H(M+1,M) + H(M,M+1))
    Q = H(M+1,M+1) - ZZ - R - S
    R = H(M+2,M+1)
    S = ABS(P) + ABS(Q) + ABS(R)
    P = P / S
    Q = Q / S
    R = R / S
    IF (H .EQ. L) GO TO 150
    IF (ABS(H(M,M-1)) * (ABS(Q) + ABS(R)) .LE. MACHEP * ABS(P)
      * (ABS(H(M-1,M-1)) + ABS(ZZ) + ABS(H(M+1,M+1)))) GO TO 150
  140 CONTINUE
  150 MP2 = M + 2
  DO 160 I = MP2, EN
    H(I,I-2) = 0.0
    IF (I .EQ. MP2) GO TO 160
    H(I,I-3) = 0.0
  160 CONTINUE
  DO 260 K = M, NA
    NOTLAS = K .NE. NA
    IF (K .EQ. M) GO TO 170
    P = H(K,K-1)
    Q = H(K+1,K-1)
    R = 0.0
    IF (NOTLAS) R = H(K+2,K-1)
    X = ABS(P) + ABS(Q) + ABS(R)
    IF (X .EQ. 0.0) GO TO 260
    P = P / X
    Q = Q / X
    R = R / X
    170 S = SIGN(SQRT(P*P+Q*Q+R*R),P)
    IF (K .EQ. M) GO TO 180
    H(K,K-1) = -S * X
    GO TO 190
  180 IF (L .NE. M) H(K,K-1) = -H(K,K-1)
  190 P = P + S
    X = P / S
    Y = Q / S
    ZZ = R / S
    Q = Q / P
    R = R / P
    DO 210 J = K, N
      P = H(K,J) + Q * H(K+1,J)
      IF (.NOT. NOTLAS) GO TO 200
      P = P + R * H(K+2,J)
      H(K+2,J) = H(K+2,J) - P * ZZ
      200 H(K+1,J) = H(K+1,J) - P * Y
      H(K,J) = H(K,J) - P * X
    210 CONTINUE
    J = MIN0(EN,K+3)
    DO 230 I = 1, J
      P = X * H(I,K) + Y * H(I,K+1)
      IF (.NOT. NOTLAS) GO TO 220
      P = P + ZZ * H(I,K+2)
      H(I,K+2) = H(I,K+2) - P * R
      220 H(I,K+1) = H(I,K+1) - P * Q
      H(I,K) = H(I,K) - P

```

```

230  CONTINUE
      DO 250 I = LOW, IGH
        P = X * Z(I,K) + Y * Z(I,K+1)
        IF (.NOT. NOTLAS) GO TO 240
        P = P + ZZ * Z(I,K+2)
        Z(I,K+2) = Z(I,K+2) - P * R
240    Z(I,K+1) = Z(I,K+1) - P * Q
        Z(I,K) = Z(I,K) - P
250  CONTINUE
260  CONTINUE
      GO TO 70
270  H(EN,EN) = X + T
      WR(EN) = H(EN,EN)
      WI(EN) = 0.0
      EN = NA
      GO TO 60
280  P = (Y - X) / 2.0
      Q = P * P + W
      ZZ = SQRT(ABS(Q))
      H(EN,EN) = X + T
      X = H(EN,EN)
      H(NA,NA) = Y + T
      IF (Q .LT. 0.0) GO TO 320
      ZZ = P + SIGN(ZZ,P)
      WR(NA) = X + ZZ
      WR(EN) = WR(NA)
      IF (ZZ .NE. 0.0) WR(EN) = X - W / ZZ
      WI(NA) = 0.0
      WI(EN) = 0.0
      X = H(EN,NA)
      S = ABS(X) + ABS(ZZ)
      P = X / S
      Q = ZZ / S
      R = SQRT(P*P+Q*Q)
      P = P / R
      Q = Q / R
      DO 290 J = NA, N
        ZZ = H(NA,J)
        H(NA,J) = Q * ZZ + P * H(EN,J)
        H(EN,J) = Q * H(EN,J) - P * ZZ
290  CONTINUE
      DO 300 I = 1, EN
        ZZ = H(I,NA)
        H(I,NA) = Q * ZZ + P * H(I,EN)
        H(I,EN) = Q * H(I,EN) - P * ZZ
300  CONTINUE
      DO 310 I = LOW, IGH
        ZZ = Z(I,NA)
        Z(I,NA) = Q * ZZ + P * Z(I,EN)
        Z(I,EN) = Q * Z(I,EN) - P * ZZ
310  CONTINUE
      GO TO 330
320  WR(NA) = X + P
      WR(EN) = X + P
      WI(NA) = ZZ
      WI(EN) = -ZZ
330  EN = ENM2
      GO TO 60
340  IF (NORM .EQ. 0.0) GO TO 1001
      DO 800 NN = 1, N
        EN = N + 1 - NN
        P = WR(EN)
        Q = WI(EN)
        NA = EN - 1
        IF (Q) 710, 600, 800
600    M = EN
        H(EN,EN) = 1.0
        IF (NA .EQ. 0) GO TO 800
        DO 700 II = 1, NA
          I = EN - II
          W = H(I,I) - P
          R = H(I,EN)
          IF (M .GT. NA) GO TO 620
          DO 610 J = M, NA
610      R = R + H(I,J) * H(J,EN)
620    IF (WI(I) .GE. 0.0) GO TO 630
          ZZ = W
          S = R
          GO TO 700
630    M = I
          IF (WI(I) .NE. 0.0) GO TO 640
          T = W
          IF (W .EQ. 0.0) T = MACHEP * NORM
          H(I,EN) = -R / T
          GO TO 700
640    X = H(I,I+1)
          Y = H(I+1,I)
          Q = (WR(I) - P) * (WR(I) - P) + WI(I) * WI(I)
          T = (X * S - ZZ * R) / Q
          H(I,EN) = T
          IF (ABS(X) .LE. ABS(ZZ)) GO TO 650
          H(I+1,EN) = (-R - W * T) / X
          GO TO 700
650    H(I+1,EN) = (-S - Y * T) / ZZ
700  CONTINUE
      GO TO 800
710  M = NA
      IF (ABS(H(EN,NA)) .LE. ABS(H(NA,EN))) GO TO 720
      H(NA,NA) = Q / H(EN,NA)
      H(NA,EN) = -(H(EN,EN) - P) / H(EN,NA)

```

```

      GO TO 730
720  Z3 = CMPLX(0.0,-H(NA,EN)) / CMPLX(H(NA,NA)-P,Q)
      H(NA,NA) = REAL(Z3)
      H(NA,EN) = AIMAG(Z3)
730  H(EN,NA) = 0.0
      H(EN,EN) = 1.0
      ENM2 = NA - 1
      IF (ENM2.EQ. 0) GO TO 800
      DO 790 II = 1, ENM2
        I = NA - II
        W = H(I,I) - P
        RA = 0.0
        SA = H(I,EN)
        DO 760 J = M, NA
          RA = RA + H(I,J) * H(J,NA)
          SA = SA + H(I,J) * H(J,EN)
760  CONTINUE
      IF (W1(I).GE. 0.0) GO TO 770
      ZZ = W
      R = RA
      S = SA
      GO TO 790
770  M = I
      IF (W1(I).NE. 0.0) GO TO 780
      Z3 = CMPLX(-RA,-SA) / CMPLX(W,Q)
      H(I,NA) = REAL(Z3)
      H(I,EN) = AIMAG(Z3)
      GO TO 790
780  X = H(I,I+1)
      Y = H(I+1,I)
      VR = (WR(I) - P) * (WR(I) - P) + W1(I) * W1(I) - Q * Q
      VI = (WR(I) - P) * 2.0 * Q
      IF (VR.EQ. 0.0 .AND. VI.EQ. 0.0) VR = MACHEP * NORM
        * (ABS(W) + ABS(Q) + ABS(X) + ABS(Y) + ABS(ZZ))
      Z3 = CMPLX(X*R-ZZ*RA+Q*SA,X*S-ZZ*SA-Q*RA) / CMPLX(VR,VI)
      H(I,NA) = REAL(Z3)
      H(I,EN) = AIMAG(Z3)
      IF (ABS(X).LE. ABS(ZZ) + ABS(Q)) GO TO 785
      H(I+1,NA) = (-RA - W * H(I,NA) + Q * H(I,EN)) / X
      H(I+1,EN) = (-SA - W * H(I,EN) - Q * H(I,NA)) / X
      GO TO 790
785  Z3 = CMPLX(-R-Y*H(I,NA),-S-Y*H(I,EN)) / CMPLX(ZZ,Q)
      H(I+1,NA) = REAL(Z3)
      H(I+1,EN) = AIMAG(Z3)
790  CONTINUE
800  CONTINUE
      DO 840 I = 1, N
        IF (I.GE. LOW .AND. I.LE. IGH) GO TO 840
        DO 820 J = 1, N
          Z(I,J) = H(I,J)
820  CONTINUE
      DO 880 JJ = LOW, N
        J = N + LOW - JJ
        M = MIN0(J,IGH)
        DO 860 I = LOW, IGH
          ZZ = 0.0
          DO 860 K = LOW, M
            ZZ = ZZ + Z(I,K) * H(K,J)
860  Z(I,J) = ZZ
      880 CONTINUE
      GO TO 1001
1000 IERR = EN
1001 RETURN
      END

```