

AVALIAÇÃO DA POTÊNCIA DE RESFRIAMENTO DE MEIOS DE TÊMPERA

BAPTISTA, L.H. - Aluno da EESC-USP, Depto.de Materiais, São Carlos, SP

CRNKOVIC, O.R. - Prof.da EESC-USP, Depto.de Materiais, São Carlos, SP

Uma das principais etapas do processo de produção em indústrias mecânico-metalúrgicas é o tratamento térmico ou termo-químico das peças.

São vários os tratamentos térmicos existentes, sendo que cada um deles confere a peça uma microestrutura característica e, conseqüentemente, propriedades mecânicas diferentes.

Um fator determinante no processo de tratamento térmico é o resfriamento a que a peça é submetida, pois a microestrutura é predominantemente dependente deste. Desse modo, a eficiência do resfriamento depende das características do meio de têmpera como também da capacidade do aço a endurecer. Os resultados podem variar pela mudança da composição do aço ou da agitação do meio, temperatura e tipo de meio de têmpera.

Portanto, desenvolveu-se um método para determinar a potência de resfriamento dos meios de têmpera, através da curva de resfriamento dos mesmos. O ensaio é realizado com espécimens apresentando termopar embutido no centro, registrando desse modo a variação da temperatura versus tempo. Os espécimens utilizados foram confeccionados de prata.

SYSNO	0803429
PROD	001924
ACERVO EESC	