

INPI - RJ

17 ABR 1609 000014

N.9.001.786

AO INSTITUTO NACIONAL DA PROPRIEDADE INDUSTRIAL

**01 . DEPOSITANTE: (71)**

# **UNIVERSIDADE DE SÃO PAULO - USP.**

CGC/CPF: 63,05-3307-001-04

**02. ENDEREÇO:**

RUA DA REITORIA, 109.

**CAPITAL - SP.**

### **03. REQUER PRIVILÉGIO DE:**

#### **04. PRIORIDADE UNIONISTA:**

PI	X
MU	
MJ	
DI	

PAÍS DE ORIGEM (33)	DATA DO DEPÓSITO (31)	DATA DO DEPÓSITO (32)
[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]

**05.GARANTIA DE PRIORIDADE:** **DEPÓSITO NÚMERO:** ..... **DATA:** .....

**06. TÍTULO: (54)**

**"PONTILHÕES EM ABÓBADAS E MUROS PRÉ-MOLDADOS SOLIDARIZADOS COM CONCRETO MOLDADO NO LOCAL -"**

07 - INVENTOR(S) E ENDEREÇO(S): (72)

08. PROCURADOR E ENDE

SUL AMÉRICA MARCA & PATENTES S/C LTDA.

**AV. 9 DE JULHO, 739 - CAPITAL/SP.**

**CGC/CPF: 60,848,983/0001-42**

09 . DOCUMENTOS CADRA

- GUIA DE RECOLHIMENTO
  - PROCURAÇÃO
  - AUTORIZAÇÃO DO INVENTOR  
OU DOCUMENTO DE CESSÃO

- PROVA DE DEPÓSITO NO PAÍS DE ORIGEM

DOCUMENTO DE CONTRATO DE TRABALHO

RELATÓRIO DESCRIPTIVO -5- Fls

**10. DECLARO, SOB PENAS DA LEI, QUE TODAS AS INFORMAÇÕES ACIMA PRESTADAS SÃO VERDADEIRAS.**

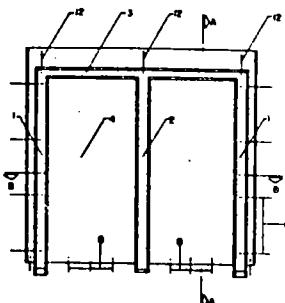
SYSNO 0834223  
PROD 002523  
ACERVQ EESC

SUL AMÉRICA MARCAS E PATENTES S/C LTDA.

Sao Paulo - CIC 104-63848-001/0001-42  
LUIZ ARMANDO LIP-EL BRACA, brasil, estado  
advogado, 1453, SP 16134 - CIC 104-068-518-87

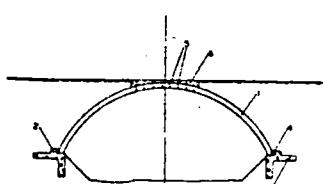
**ASSINATURA AUTORIZADA**

(21) PI 9001785 (22) 17/04/90 3.1  
 (51) E04B 2/06  
 (54) Paredes estruturais parcialmente pré-moldadas  
 (57) Compreende no emprego de elementos pré-moldados solidarizados com concreto moldado no local para a execução de paredes de: canais de drenagens de seção retangular ou similar; muros de arrimo; bueiros de seção retangular; reservatórios de água, ou outros líquidos, enterrados ou de superfície; encontros de pontes; piscinas e outras construções assemelhados e os elementos pré-moldados apresentam uma configuração geométrica e um arranjo de armadura salientes para prover a ligação destes elementos entre si e com as outras partes da construção.



(71) Universidade de São Paulo - USP; Financiadora de Estudos e Projetos - FINEP  
 (72) Mounir Khalil El Debs  
 (74) Sul America Marcas e Patentes S/C Ltda.

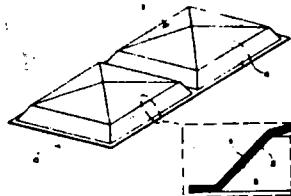
(21) PI 9001786 (22) 17/04/90 3.1  
 (51) E01D 19/00  
 (54) Pontilhões em abóbadas e muros pré-moldados solidarizados com concreto moldado no local  
 (57) Compreende no emprego de abóbadas e muros, de testa e de ala, pré-moldados, solidarizados com concreto moldado no local, para a construção de pontilhões, sendo que as abóbadas apresentam armadura saliente na face externa na região do coroamento para prover a solidarização entre elas com os muros de testa são compostos por 4 elementos pré-moldados que são rigidamente ligados às abóbadas de extremidade e aos elementos pré-moldados que compõem os muros de ala e ainda os elementos pré-moldados que formam os muros de ala são ligados rigidamente aos muros de testa e às sapatas de concreto moldado no local.



(71) Universidade de São Paulo - USP (BR/SP)

(72) Mounir Khalil El Debs  
 (74) Sul America Marcas e Patentes S/C Ltda

(21) PI 9001883 (22) 18/04/90 3.1  
 (51) E04B 5/00, E04F 3/00  
 (54) Forro isolante e processo de sua fabricação.  
 (57) Em que o forro possui placas com camadas de tecidos não-tecido de acabamentos externo (1), de até 300 G/M<sup>2</sup>, e interno (2), de até 100 G/M<sup>2</sup>, e de lá de vidro de até 1500 G/M<sup>2</sup>, a intermediária (3), todas interligadas por solução aderente, tendo as placas áreas (4) relacionadas a seu formato geométrico, e em que o processo engloba fases de corte em folhas dos tecidos não-tecido de acabamentos externo e interno das placas, de aplicação de solução aderente, de colocação da lá de vidro entre as folhas, de sujeição das camadas a molde, de aquecimento destas com o molde a temperatura de até 250°C por um período de até 15 minutos e de refilamento das placas para remoção do excesso de material.



(71) Toro Indústria e Comércio Ltda. (BR/SP)  
 (72) Cláudio Vaz Santiago  
 (74) Reinhardt Patentes e Marcas S/C Ltda.

(21) PI 9001942 (22) 26/04/90 3.1  
 (51) B63B 21/04, E02D 5/54  
 veja dados completos em Transporte; Embalagem

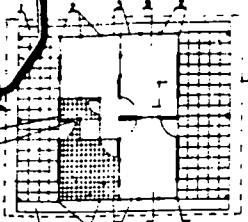
(21) PI 9001958 (22) 24/04/90 3.1  
 (51) E04H 1/02  
 (54) Casa modular com paredes de pedra laminar e montantes de madeira.  
 (57) Compreende uma casa construída sobre uma base comum de concreto (1) com montantes (2), fixo em alicerces (4), contendo sulcos (5) longitudinais onde são encaixados blocos de pedras laminares (3), especialmente ardósia (xisto argilos) composto de sílico, alumina, ferro e magnésio). Cujos sulcos (5) em cada face da seção quadrada do montante (2) ou a 90° graus de uma seção circular permitiu o alinhamento de paredes em quatro direções ou a instalação de marcos (6) de portas e instalações elétricas e hidráulicas.

(71) Jerome L. Goldman (US)  
 (72) Jerome L. Goldman

(74) Paulo C. Oliveira & Cia.

(21) PI 9002113 (22) 07/05/90 3.1  
 (51) E04B 1/41

(54) União simplificada para elementos pré-fabricados de edifícios comerciais de múltiplos andares  
 (57) Compreendendo basicamente pilares pré-fabricados prontos inferior (3) e superior (4) interligados entre si pelo transpasse de engates prismáticos de seção triangular isóceles abertos inferior (1) e superior (2) respectivamente, os quais incorporam rasgos (5) de largura e posição conveniente para permitir a intescção cruzada entre ambos constituindo um engate metálico cujo comprimento de interligação poderá ser pré-fixado pelo comprimento dos rasgos (5) de ambos engates.



(71) Valduir Soares Cardoso (BR/MG)  
 (72) Valduir Soares Cardoso  
 (74) Adilson de Souza Pena

(21) PI 9002057 (22) 02/05/90 3.1

(51) E02B 17-00  
 (54) Vaso semi-submersível com bóia de tensão constante capturada.

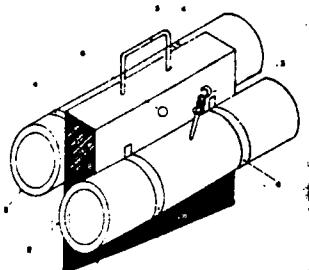
(57) Unidade de perfuração e produção flutuante, compreendendo dois corpos independentemente flutuantes: (1) um caixão flutuante, externo, maior, substancialmente cilíndrico, com uma saia ampliada em torno do seu perímetro inferior para amortecer os movimentos induzidos pelo mar e (2) uma bóia de boca de poço capturada dentro do poço central do caixão externo. O caixão externo suporta o peso da plataforma, maquinaria, armazenamento e espaço habitável da perfuração e é lastrada e ancorada de modo semelhante ao vaso semi-submersível convencional.

A bóia de tensão constante suporta as bocas de poço dos poços completos e é mantida em posição constante em relação ao fundo do oceano, de modo semelhante a uma plataforma de perna de tensão por tubos ascendentes de produção de poços completos, tendões ou uma combinação de tendões e tubos ascendentes. Tubos ascendentes de produção são mantidos esticados pela flutuação da bóia de tensão constante. A bóia de tensão constante tem um formato cônico que minimiza o contato e a interação entre a bóia da boca do poço e o caixão. Assim, a bóia da boca do poço permanece substancialmente inafetada pelos movimentos induzidos pelo mar, sobre o caixão flutuante. As operações de perfuração mantido pelo caixão, são realizadas através de um tanque estendido verticalmente através da bóia da boca do poço.

(71) Luis Morales Dávila (BR/SP)  
 (72) Luis Morales Dávila  
 (74) Nobel Marcas e Patentes S/C Ltda.

(21) PI 9002211 (22) 11/05/90 3.1  
 (51) E02B 7/20, E02B 15/04  
 (54) Barreira flutuante.

(57) Refere-se a presente invenção a uma barreira flutuante destinada à contenção de óleos e detritos sob a superfície das águas, confeccionada através do reaproveitamento de correias transportadoras e pedaços de tubos de PVC. A barreira flutuante é basicamente constituída de: manta de borracha de correia transportadora (1), flutuadores (2), pino (3), fixadores (4), estojo com alça (5).



(71) Companhia Siderúrgica Nacional (BR/RJ)  
 (72) Gil Portugal Filho; Ricardo Abreu de Toledo; Sebastião Ferreira Marques  
 (74) José Queiroz da Rocha Filho

(21) PI 9003545 (22) 17/07/90 3.1

(31) 316.601

(32) 10/04/90

(33) AR

(51) E04B 1/35

(54) Sistema de construção industrializado de moradias.

(57) Baseado na montagem de