

CI.07.02 ESTUDO DA PRODUCAO DE PAINES PRE-MOLDADOS DE ARGAMASSA ARMADA DE VEDACOES, LAJES DE PISO E FORRO EXECUTADOS MEDIANTE CURA A VAPOR

Luana Maria Marelli, Renata P.de Araujo Rodrigues,
Sergio Luis G.Goncalves
Prof.Jefferson B.L.Liborio
Escola de Engenharia de Sao Carlos - EESC/USP SP

A pré-moldagem e/ou pré-fabricação quando implementada em realizações de pequena, média ou grande escala, além de outros aspectos técnicos, deve culminar na efetiva possibilidade de gerar elementos estruturais, sub-sistemas e sistemas, com qualidade, que culminem com uma vida útil prevista anteriormente já na fase projetual.

Para a aplicação da Tecnologia da Argamassa Armada, na pré-fabricação de painéis estruturais, tem-se utilizado, na maioria dos casos, fôrmas metálicas. Estas porém, implicam em altos investimentos perante o custo do processo.

Essa pesquisa tem como objetivo adequar os materiais que compõem a argamassa armada (cimentos, agregados, taxa de armadura), estudando-se cada caso em consonância com a conduta produtiva previamente adotada (tempo de cura, resistências requeridas, estoques, prazos, etc.), utilizando-se de modelos, para submissão a diversos graus de agressividade, e protótipos que possam representar elementos de vedação, lajes de piso e forro.

Essas análises propiciarão a obtenção de dados que permitirão otimizar além da própria utilização das fôrmas, um novo "lay out" do canteiro-de-obras.

Está implantado no Laboratório de Construção Civil uma ampla pesquisa, da qual a presente é parte integrante, que visa o estabelecimento de métodos e processos produtivos, levando-se em conta os materiais e necessidades de cada situação, com avaliações do ponto de vista da durabilidade, que estarão futuramente à disposição de Engenheiros e Arquitetos.

0848326

SYSNO	0848326
PROD	001927
ACERVO EESC	